



ЧАСТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ

«ТЮМЕНСКИЙ НЕФТЕПРОВОДНЫЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»

УТВЕРЖДАЮ

Директор «ТНК»



С.Н. Казаков

2019 г.

ОТЧЕТ О САМООБСЛЕДОВАНИИ ЧАСТНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ТЮМЕНСКИЙ НЕФТЕПРОВОДНЫЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ» («ТНК») за 2018 г.

Содержание

| | |
|---|----|
| Раздел 1. Общая информация..... | 4 |
| Раздел 2. Общие сведения об организации..... | 5 |
| 2.1 Информационная справка | 5 |
| 2.2 История создания организации..... | 6 |
| 2.3 Цель и задачи «ТНПК»..... | 7 |
| 2.4 Локально – нормативные акты | 8 |
| 2.5 Организационная структура и система управления | 10 |
| 2.6 Управление персоналом. Кадровое обеспечение..... | 11 |
| 2.6.1 Данные о персонале с 2016 по 2018 гг. | 11 |
| 2.6.2 Анализ кадровой составляющей и состояние в отчетном году | 11 |
| 2.6.3 Профессиональное обучение и дополнительное профессиональное образование работников колледжа в 2018 году | 13 |
| 2.7 Учебно–методический совет..... | 13 |
| 2.8 Организация учебного процесса..... | 16 |
| 2.9 Реализация образовательных программ (по отделениям)..... | 19 |
| 2.9.1 Перечень реализуемых образовательных программ по состоянию на 31.12.2018 г. | 19 |
| 2.9.2 Анализ учебно-методического обеспечения образовательных программ..... | 35 |
| 2.9.3 Анализ материально-технического обеспечения образовательных программ | 42 |
| 2.10 Реализация аттестации специалистов неразрушающего контроля..... | 75 |
| 2.10.1 Экзаменационный центр. Общие сведения..... | 75 |
| 2.10.2 Сведения о персонале экзаменационного центра на 2018 год. Повышение квалификации | 76 |
| 2.10.3 Производственная база экзаменационного центра | 77 |
| 2.11 Анализ кадрового обеспечения образовательных программ | 78 |
| 2.12 Анализ качества подготовки обучающихся..... | 81 |
| 2.13 Анализ качества медицинского обеспечения и организации питания (СПО) | 90 |
| 2.14 Анализ информационно-библиотечного обеспечения образовательных программ | 90 |
| 2.15 Анализ анкетирования обучающихся и заказчиков обучения (работодателей) | 91 |
| 2.15.1 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 1 кв. 2018 года .. | 91 |
| 2.15.2 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 2 кв. 2018 года .. | 92 |

| | | |
|--|--|-----|
| 2.15.3 | Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 3 кв. 2018 года .. | 94 |
| 2.15.4 | Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 4 кв. 2018 года .. | 95 |
| Раздел 3. Анализ финансовой деятельности..... | | 96 |
| Раздел 4. Обеспечивающая деятельность. Охрана труда..... | | 98 |
| 4.1 | Состояние охраны труда | 98 |
| 4.2 | Мониторинг результатов инструментальных измерений уровней производственных факторов..... | 101 |
| 4.3 | Мониторинг несчастных случаев | 101 |

Раздел 1. Общая информация.

Целью проведения самообследования (приказ Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013 г. № 462 «Об утверждении Порядка проведения самообследования образовательной организацией») является обеспечение доступности и открытости информации о деятельности образовательного учреждения.

В процессе самообследования проводилась оценка:

- образовательной деятельности,
- системы управления «ТНПК»;
- содержания и качества предоставления образовательных услуг;
- организации учебного процесса,
- качества кадрового, учебно-методического, библиотечно-информационного обеспечения,
- материально-технической базы,
- функционирования внутренней системы оценки качества образования,
- показателей деятельности «ТНПК» (приказ Министерства образования и науки от 10 декабря 2013 г. № 1324 «Об утверждении показателей деятельности образовательной организации, подлежащей самообследованию»).

Результатом проведения самообследования является подготовка отчета об обеспечении организации соответствующего уровня качества подготовки обучающихся, а также о выполнении образовательным учреждением показателей деятельности, необходимых для определения типа и вида.

Процедура самообследования включала в себя следующие этапы:

- планирование и подготовку работ по самообследованию организации;
- организацию и проведение самообследования в организации;
- обобщение полученных результатов и на их основе формирование отчета о самообследовании организации;
- рассмотрение и утверждение отчета о самообследовании на заседании учебно-методического совета организации.
- При проведении самообследования использовались результаты мониторинга качества образования, внутреннего аудита.
- В процессе самообследования был проведен анализ всех образовательных программ организации в отношении соответствия содержания и качества подготовки обучающихся государственным требованиям, а также показателей деятельности образовательного учреждения, необходимых для определения его типа и вида.

Раздел 2. Общие сведения об организации.

2.1 Информационная справка

Деятельность «ТНПК» организована в соответствии с бессрочной лицензией от 14.09.2015 № 353, выданной Департаментом образования и науки Тюменской области, Свидетельством о государственной аккредитации по реализации образовательных программ профессионального образования, регистрационный номер от 30.09.2015 № 179 и Свидетельством о признании в качестве экзаменационного центра от 29.04.2016 №ЭЦ-064, выданным Независимым органом по аттестации персонала в области неразрушающего контроля ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Н.Э. Баумана» «СертиНК».

Для осуществления образовательной деятельности «ТНПК» имеет учебно-производственную базу, которая включает:

- Учебный комплекс в г. Тюмень, ул. Пермякова, 2 «В»;
- Учебный комплекс в п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1;
- Учебный комплекс в п. Антипино, 6 км Старого тобольского тракта, стр.2.

Учебный комплекс, расположенный в г. Тюмени, состоит из 3-х этажного учебного корпуса и 2-х этажного общественно-бытового корпуса, в которых оборудованы лаборатории: «Теплотехнического и газового оборудования», «По электрохимической защите подземных трубопроводов от коррозии», «Низковольтного электрооборудования», «Высоковольтного электрооборудования», «Электрических аппаратов и машин», «Релейной защиты и автоматики», «Оборудования распределительных устройств», мастерская «Технологического оборудования», учебная слесарная мастерская, два компьютерных класса, одиннадцать учебных классов, оснащенных техническими средствами обучения. В декабре 2018 года введено в эксплуатацию здание мастерской линейной части МН, в котором оборудованы учебные места для проведения практических занятий обучающихся.

Учебный комплекс, расположенный в п. Винзили, состоит из 4-х этажного учебного корпуса, 2-х этажного общественно-бытового корпуса и 2-х этажного инженерно-лабораторного корпуса, в которых оборудованы лаборатории «Микропроцессорной автоматики», «Электроприводов задвижек», «Систем телемеханики», «Контрольно-измерительных приборов и автоматики», «Комплексных систем автоматического пожаротушения», «Автоматизации транспорта нефти», «Электротехнического оборудования», «Автотракторного электрооборудования», «Тренажерных комплексов», мастерские универсальных станков, мастерская насосного оборудования, учебная слесарная мастерская, мастерская спецтехники, учебный полигон, оснащенный моделью камеры приема средств очистки и диагностики трубопровода и учебный полигон «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии», пять

компьютерных классов, десять учебных классов, оснащенных техническими средствами обучения, семь лабораторий для обучения специалистов неразрушающего контроля и три класса для аттестации специалистов неразрушающего контроля.

Учебный комплекс, расположенный в п. Антипино, состоит из учебной сварочной мастерской и испытательной лаборатории. Учебная сварочная мастерская включает: сварочный цех на 22 поста, цех металлообработки, пост газовой резки, два учебных класса. Испытательная лаборатория, осуществляет разрушающий и неразрушающий контроль сварных стыков при обучении сварщиков, а также практическое обучение специалистов радиационного метода контроля.

На территории колледжа имеются два общежития для обучающихся.

В г. Тюмени в 4-х этажном здании располагается общежитие на 56 номеров: 3 одноместных; 12 - двухместных; 41 – трехместный номер. Общежитие одновременно может принять 150 человек. В общежитии работает библиотека с читальным залом и мультимедийным классом.

В п. Винзили в двух подъездах 5-ти этажного здания располагается общежитие на 116 номеров: 44 - двухместных; 72 – трехместных номеров. Общежитие одновременно может принять 303 человека. Во всех номерах общежитий имеются холодильники и телевизоры. Оборудованы помещения для стирки, сушки и глажки белья.

На территории учебного комплекса в п. Винзили имеются актовый зал на 196 посадочных мест, стадион с игровыми площадками (футбол, волейбол, баскетбол), а также спортивный и тренажерные залы.

2.2 История создания организации.

1977 год – Приказом начальника Управления магистральных нефтепроводов Западной и Северо-Западной Сибири № 248 от 17 июня 1977 года был создан Учебно-курсовой комбинат (УКК).

1988 год – УКК переехал в г. Тюмень в новый комплекс:

- 3-х этажный учебный корпус (1600 кв. метров);
- 2-х этажный общественно-бытовой корпус (1400 кв. метров);
- общежитие на 154 места.

1994 год – Приказом генерального директора АООТ «Сибнефтепровод» от 15 сентября 1994 года № 186 Учебно-курсовой комбинат реорганизован в Тюменский учебный центр – филиал АООТ «Сибнефтепровод».

1998 год – В эксплуатацию была введена учебная сварочная мастерская на 22 поста, оснащенная современными источниками питания сварочной дуги. Создана техническая библиотека. Созданы специализированные отделения:

- отделение технологического оборудования и спецтехники;
- отделение автоматике и энергооборудования;
- отделение сварки.

2007 год – На базе Тюменского учебного центра – филиала АО «Сибнефтепровод» было создано Некоммерческое образовательное учреждение «Тюменский учебный центр» (НОУ «ТУЦ»), учредителем которого стало ОАО «Сибнефтепровод».

2008 год – В 2008 году в связи с присоединением Автономного образовательного учреждения профессиональное училище № 36 п. Винзили к Негосударственному образовательному учреждению «Тюменский учебный центр» и для реализации начального профессионального образования ОАО «Сибнефтепровод» принял решение переименовать НОУ «ТУЦ» в негосударственное образовательное учреждение начального профессионального образования «Тюменский нефтепроводный профессиональный лицей» (НОУ НПО «ТНПЛ»). Первые занятия в объединенном НОУ НПО «ТНПЛ» начались 1 января 2009 года.

2013 год - В соответствии с Федеральным законом «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 № 273-ФЗ НОУ НПО «ТНПЛ» приступил к реализации образовательных программ среднего профессионального образования по подготовке квалифицированных рабочих, служащих.

2015 год - Решением учредителя НОУ НПО «ТНПЛ» переименовано в Частное профессиональное образовательное учреждение "Тюменский нефтепроводный профессиональный колледж" (далее - "ТНПК").

2016 год - В соответствии с приказом ПАО «Транснефть» «О развитии системы аттестации и учёта специалистов неразрушающего контроля ОАО «АК «Транснефть» от 13.11.2015 № 216 на базе «ТНПК» организовано обучение специалистов неразрушающего контроля Организаций системы «Транснефть», с 1 июля 2016 года приступил к работе Экзаменационный центр по аттестации специалистов неразрушающего контроля.

2.3 Цель и задачи «ТНПК»

Основной деятельностью «ТНПК» является образовательная деятельность по реализации программ среднего профессионального образования, дополнительного профессионального образования и программам профессионального обучения.

Задачи:

- повышение и обновление теоретических знаний и практических навыков обучающихся в связи с ростом требований к уровню квалификации и необходимостью освоения современных методов решения профессиональных задач, совершенствования производственных навыков, подготовки к выполнению новых трудовых функций;

- совершенствование и (или) получение новых компетенций специалистов, необходимых для их профессиональной деятельности, и (или) повышение их профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации;
- создание непрерывной системы обучения, повышения и поддержания квалификационного уровня персонала всех категорий;
- создание условий для эффективной профессиональной и интеллектуальной самореализации всех участников образовательного процесса;
- создание условий для открытости и доступности образования;
- совершенствование профессионального мастерства педагогов;
- внедрение современных образовательных технологий и современных методов обучения;
- сохранение и расширение спектра образовательных услуг в соответствии с потребностями отрасли;
- предоставление возможности индивидуального подхода в образовательном процессе, с учетом профессиональных потребностей Заказчиков образовательных услуг и обучающихся.

2.4 Локально – нормативные акты

С целью обеспечения и поддержания качества предоставления образовательных услуг в «ТНПК» в 2018 г. продолжается разработка локальных нормативных актов, регламентирующих деятельность учебного центра и реализацию образовательной деятельности.

Деятельность «ТНПК» осуществляется на основании следующих документов:

- Положение по организации проживания обучающихся и иных лиц в общежитиях "ТНПК";
- Правила внутреннего трудового распорядка «ТНПК»;
- Положение о проведении государственной итоговой аттестации на отделении СПО «ТНПК»;
- Положение о режиме занятий обучающихся отделения СПО;
- Положение о ведении журналов учебных занятий на отделении СПО;
- Положение о педагогическом совете «ТНПК»;
- Положение о порядке оформления, возникновения, приостановления и прекращения отношений между «ТНПК» и обучающимися и (или) родителями (законными представителями);
- Положение о текущем контроле успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся на отделении СПО;

- Положение об учебной и производственной практике обучающихся на отделении СПО;
- Правила внутреннего распорядка обучающихся «ТНПК»;
- Положение о формировании фонда контрольно-оценочных средств;
- Положение об организации самостоятельной работы обучающихся на отделении СПО «ТНПК»;
- Положение о составлении расписания отделения СПО;
- Положение об индивидуальном графике обучения «ТНПК»;
- Правила приема в «ТНПК»;
- Положение о Приемной комиссии;
- Положение о порядке и основании перевода, отчисления и восстановления обучающихся «ТНПК»;
- Положение о комиссии по урегулированию споров между участниками образовательных отношений;
- Регламент Организация учебного процесса в «ТНПК»;
- Положение о методической работе преподавателей, мастеров производственного обучения на отделении СПО;
- Положение о рабочих программах междисциплинарных курсов и профессиональных модулей;
- Положение о стажировке преподавателей и мастеров производственного обучения отделения СПО «ТНПК»;
- Положение о центре содействия трудоустройству выпускников отделения СПО «ТНПК»;
- Положение о назначении, начислении и выплате мер государственного стипендиального обеспечения обучающимся отделения СПО «ТНПК»;
- Положение о кураторстве в отделении СПО «ТНПК»;
- Положение о порядке применения к обучающимся и снятия с обучающихся мер дисциплинарного взыскания;
- Положение о Студенческом совете отделения СПО частного профессионального образовательного учреждения «Тюменский нефтепроводный профессиональный колледж»;
- Положение о порядке получения, учета, хранения, заполнения и выдачи бланков дипломов о среднем профессиональном образовании и приложений к ним;
- Положение о выдаче справки об обучении на отделении СПО «ТНПК»;
- Положение о разработке и утверждении основной профессиональной образовательной программы (ОПОП);

- Положение о порядке формирования учебно-методических комплексов по дисциплинам (модулям);

- Положение об организации питания обучающихся Частного профессионального образовательного учреждения «Тюменский нефтепроводный профессиональный колледж».

2.5 Организационная структура и система управления

Управление «ТНПК» осуществляется в соответствии с законодательством Российской Федерации и Уставом Колледжа.

Органами управления Колледжа являются:

- Учредитель - высший орган управления Колледжа.
- Директор - единоличный исполнительный орган управления.
- Общее собрание работников - коллегиальный орган управления.
- Педагогический совет – выборный коллегиальный орган управления.
- Ревизионная комиссия избирается Учредителем для проверки результатов финансово-хозяйственной деятельности Колледжа.

Компетенция, порядок деятельности органов Колледжа изложен в Уставе.

Основная функция высшего органа управления Колледжем обеспечение соблюдения Колледжем целей, в интересах которых он был создан.

Текущее руководство деятельностью осуществляет директор и подотчетен Учредителю. Директор действует от имени и в интересах Колледжа без доверенности.

Основной функцией Педагогического совета является организация и осуществление учебной и учебно-методической работы, проводимой в Колледже.

Общее собрание работников представлено всеми работниками Колледжа и решает вопросы в пределах своей компетенции.

Надзор за деятельностью осуществляет Учредитель.

Управление Колледжем построено в строгом соответствии с Уставом, локальными нормативными актами, законодательными актами, указаниями органов управления и Учредителя.

Для оперативного руководства и координации деятельности Колледжа издаются приказы и распоряжения директора.

Существующая организационная структура управления Колледжа способствует его эффективной деятельности и достижению поставленных целей. В целом организация управления в колледже соответствует собственной нормативной и организационно-распорядительной документации, действующему законодательству и Уставу образовательной организации.

2.6 Управление персоналом. Кадровое обеспечение.

2.6.1 Данные о персонале с 2016 по 2018 гг.

(целевое значение – не ниже 96%)

| Категория работников | Списочная численность | | | Коэффициент укомплектованности кадрами в 2018 году, % |
|-----------------------|-----------------------|------------|------------|---|
| | 2016 | 2017 | 2018 | |
| Руководители | 72 | 72 | 74 | 95,89 |
| Специалисты, Служащие | 81 | 78 | 72 | 100,00 |
| Рабочие | 59 | 57 | 56 | 98,27 |
| ИТОГО | 212 | 207 | 202 | 98,02 |

Коэффициент укомплектованности кадрами = 100% - (V/H) %
(V-кол-во вакансий, H-штатная численность на конец отчетного периода)

Коэффициент укомплектованности кадрами за 2018 год – в рамках целевого значения (96%) и составляет 98%.

2.6.2 Анализ кадровой составляющей и состояние в отчетном году

| Наименование показателя | 2016 | 2017 | 2018 |
|---|------|------|------|
| Средняя численность работников, всего, в том числе: | 2019 | 2018 | 221 |
| работники списочного состава | 212 | 207 | 202 |
| внешние совместители | 0 | 0 | 0 |
| договоры ГПХ | 7 | 11 | 19 |

Качественный состав персонала по возрасту

Целевое значение среднего возраста - в пределах 40-42 лет

$$X = (X1 + X2 + X3 + \dots + Xn) / C ,$$

X- средний возраст

X1, X2, X3. Xn – возраст каждого работника;

C – количество работников (списочная численность) на конец отчетного периода

| Категория работников | до 20 лет | от 21 до 30 лет | от 31 до 40 лет | от 41 до 49 лет | 50 лет и старше | Средний возраст |
|-----------------------|-----------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Руководители | 0 | 2 | 34 | 21 | 16 | 41 |
| Специалисты, Служащие | 0 | 5 | 30 | 21 | 16 | 41,8 |
| Рабочие | 0 | 2 | 14 | 12 | 29 | 47,4 |
| ИТОГО | 0 | 9 | 78 | 54 | 61 | 43 |

Средний возраст трудовых ресурсов

| Категория работников | Мужчины | | Женщины | | Средний возраст трудовых ресурсов | | |
|-----------------------|---------|------|---------|------|-----------------------------------|------|------|
| | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | +/- |
| Руководители | 41,94 | 42 | 39,6 | 43 | 41,2 | 41 | -0,2 |
| Специалисты, Служащие | 39 | 41 | 41,1 | 41 | 40,7 | 41,8 | 1,1 |

| Категория работников | Мужчины | | Женщины | | Средний возраст трудовых ресурсов | | |
|----------------------|---------|------|---------|------|-----------------------------------|------|------|
| | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | 2017 | 2018 | +/- |
| Рабочие | 49 | 46 | 46,9 | 45 | 47,7 | 47,4 | -0,3 |
| ИТОГО | 43,1 | 43,5 | 42,7 | 43 | 42,9 | 43 | 0,6 |

Средний возраст трудовых ресурсов в 2018 году составил 43 года, что на 0,6 года больше, чем в 2017 году.

Должности, требующие замещения специалистами с высшим образованием

| Должности | По штату | Фактически замещено (чел.) | | | | % замещенности | |
|-----------------------|----------|----------------------------|--------|--------------------------|---------------|----------------|-----------------------------------|
| | | Всего | Из них | | | Всего | Специалисты с высшим образованием |
| | | | Высшее | Среднее профессиональное | Среднее общее | | |
| Руководители | 25 | 25 | 25 | | | 100 | 100 |
| Специалисты, Служащие | 48 | 48 | 48 | | | 100 | 100 |
| ИТОГО | 73 | 73 | 73 | | | 100 | 100 |

В «ТНПК» 73 должности, требующие замещения специалистами с высшим образованием, замещены 73 работниками. Процент замещения составил 100%. Уровень образования соответствует требованиям должностей руководителей и специалистов. Работников, имеющих уровень образования ниже требуемого, нет.

Должности, требующие замещения специалистами со средним профессиональным образованием.

| Категория должностей | По штату | Фактически замещено (чел.) | | | | % замещенности | |
|-----------------------|----------|----------------------------|--------|--------------------------|---------------|----------------|--|
| | | Всего | Из них | | | Всего | Специалисты со средним профессиональным образованием |
| | | | Высшее | Среднее профессиональное | Среднее общее | | |
| Руководители | 49 | 49 | 44 | 5 | | 100 | 10 |
| Специалисты, Служащие | 24 | 24 | 11 | 13 | | 100 | 54 |
| ИТОГО | 73 | 73 | 55 | 18 | | 100 | 25 |

Должности, требующие замещения специалистами со средним профессиональным образованием, по штату составляют 73, фактически замещено 73, что составляет 100%, уровень образования соответствует требованиям должностей руководителей и специалистов. Работников, имеющих уровень образования ниже требуемого, нет.

2.6.3 Профессиональное обучение и дополнительное профессиональное образование работников колледжа в 2018 году

Анализ выполнения плана обучения (всего) в денежном выражении и по людям, отклонение, процент выполнения.

Соблюдение периодичности и своевременности обучения

| Показатели | Ед. изм. | План 2018 | План 2018 года | Факт 2018 года |
|--|-----------------|------------|----------------|----------------|
| | | Итого | Итого | Итого |
| 1. Подготовка кадров | чел. | 198 | 207 | 202 |
| 1.1. Руководители и специалисты | чел. | 195 | 202 | 197 |
| а) профессиональная переподготовка | чел. | 21 | 21 | 21 |
| б) повышение квалификации | чел. | 94 | 95 | 90 |
| в) курсы целевого назначения | чел. | 5 | 9 | 9 |
| г) предаттестационная подготовка и обучение в целях получения специального права | чел. | 80 | 82 | 82 |
| 1.2. Рабочие | чел. | 3 | 5 | 5 |
| а) первичная подготовка, обучение 2-й проф. чел. | чел. | | | |
| б) повышение квалификации | чел. | | | |
| в) курсы целевого назначения | чел. | | | |
| г) предаттестационная подготовка и обучение в целях получения специального права | чел. | 3 | 7 | 7 |
| 2. Аудиторские и консультационные услуги | чел. | 17 | 22 | 25 |
| | тыс.руб. | 534 | 737 | 702 |
| Консультационные услуги, семинары | чел. | 17 | 22 | 25 |
| | тыс.руб. | 534 | 737 | 738 |

2.7 Учебно–методический совет

Целью УМС Колледжа является формирование приоритетных направлений и координация учебно-методической деятельности; участие в обеспечении образовательного процесса учебно-методической документацией в соответствии с федеральными образовательными стандартами, профессиональными стандартами, ЕТКС и требованиями ПАО «Транснефть» по направлениям подготовки, реализуемым в Колледже.

Основными задачами УМС Колледжа являются:

Определение важных направлений деятельности Колледжа на отчетный период с учетом анализа современных процессов в сфере образования; состояния рынка труда и

требований заказчика; опыта учебно-методической деятельности колледжа и других учебных заведений; анализа учебно-методической работы в колледже.

Определение текущих и перспективных направлений деятельности колледжа в области учебно-методической работы; координация деятельности отделений, и других структурных подразделений по подготовке и совершенствованию учебных планов, программ, учебно-методических материалов, выработке критериев знаний, умений, профессиональных компетенций обучающихся в целях подготовки рабочих и специалистов, отвечающих современным требованиям.

Организация и совершенствование учебно-методической работы в Колледже в соответствии с современными требованиями, предъявляемыми к профессиональному образованию.

Организация деятельности методических групп, школы педагогического мастерства в структурных подразделениях Колледжа.

Участие в разработке предложений по повышению эффективности учебно-методической работы преподавательского состава; по повышению квалификации педагогических работников в области учебно-методической деятельности; по организации конференций, семинаров в области учебно-методической деятельности.

Обобщение и распространение опыта работы отдельных преподавателей, мастеров производственного обучения отделений, изучение и использование их положительного опыта работы.

Координация деятельности по внедрению современных образовательных технологий, способствующих повышению качества подготовки обучающихся; сбор, анализ и создание банка данных по инновационным технологиям и методикам, реализуемым Колледжем.

Направления деятельности и функции учебно-методического совета

Направления деятельности УМС Колледжа:

Планирование и координация учебно-методической работы в целях совершенствования качества образования.

Мониторинг, анализ и оценка качества учебно-методической работы в Колледже. На заседаниях УМС за 2018 год рассмотрено и утверждено:

- 123 рабочие программы;
- 12 учебных пособий и методических рекомендаций.

Содействие обеспечению отделений нормативно-методической документацией и необходимой литературой.

Исследование уровня методического обеспечения учебного процесса.

Создание условий для внедрения современных образовательных технологий.

Развитие и совершенствование системы методической деятельности в Колледже.

Участие в организации и проведении мероприятий по подготовке к процедурам лицензирования и аккредитации образовательных программ Колледжа.

Функции УМС Колледжа:

- Определять приоритетные направления и содержание учебно-методической деятельности Колледжа с учетом современных требований к профессиональным качествам рабочих и специалистов.

- Разрабатывать и осуществлять меры по реализации учебными отделениями, методическими группами задач, определяемых документами Министерства образования и науки РФ и ПАО «Транснефть».

- Создавать, реорганизовывать и ликвидировать временные рабочие группы по направлениям работы УМС, определяет их функции, полномочия и направления деятельности.

- Проводить мониторинг качества педагогической деятельности преподавательского состава Колледжа.

- Участвовать в обсуждении планов повышения квалификации педагогических работников Колледжа.

- Принимать участие в деятельности по унификации и совершенствованию рабочих учебных планов и программ в соответствии с требованиями заказчика и нормативно-правовыми актами Министерства образования и науки РФ.

- Участвовать в анализе методического материала, используемого в учебном процессе.

- Определять перспективы развития учебно-методической работы и обеспечивать внедрение современных образовательных технологий в работу преподавательского состава Колледжа.

- Создавать условия для реализации системы внутреннего мониторинга результатов промежуточной и итоговой аттестации.

- Принимать участие в организации научно-методических конференций, семинаров, учебно-методических сборов и т.д.

- Участвовать в обеспечении координации научной и образовательной деятельности.

- Рассматривать результаты самообследования Колледжа в части учебно-методической работы.

- Рассматривать дополнения и изменения в Положении об УМС.

Состав учебно-методического совета.

В состав УМС Колледжа входят: председатель, секретарь, руководители структурных подразделений Колледжа.

Персональный состав УМС утверждается директором колледжа на календарный год. Состав УМС может быть изменен в течение календарного года приказом.

Руководство УМС Колледжа осуществляет председатель.

Директор Колледжа назначает председателя и секретаря из состава членов УМС.

Председатель УМС организует и координирует работу УМС, контролирует исполнение решений и рекомендаций УМС.

Организационную и техническую работу в УМС выполняет секретарь. Секретарь обеспечивает подготовку материалов к УМС, ведет протоколы заседаний.

В состав УМС могут входить приглашенные специалисты, выполняющие консультирующую и экспертную функции.

По отдельным направлениям и вопросам учебно-методической деятельности для решения поставленных задач, при УМС Колледжа создаются постоянно действующие методические группы. Методические группы создаются с целью разработки и координации эффективной методической работы в Колледже по основным направлениям учебно-методической деятельности.

2.8 Организация учебного процесса

Организация образовательного процесса в «ТНПК» регламентируется законодательством, Уставом и другими локальными нормативными актами, принятыми в соответствии с законодательством.

Учебный процесс в «ТНПК» осуществляется в течение всего календарного года. Прием обучающихся в «ТНПК» и зачисление на обучение проводится приказом директора на основании договоров.

Образовательный процесс в «ТНПК» включает в себя следующие основные виды обучения:

а) профессиональное образование:

1) СПО, в том числе подготовка высококвалифицированных рабочих;

б) профессиональное обучение рабочих:

1) подготовка новых рабочих из лиц, ранее не имевших рабочей профессии;

2) переподготовка рабочих по второй профессии, родственной или неродственной имеющейся профессии;

3) повышение квалификации рабочих с целью последовательного совершенствования или подтверждения профессиональных знаний, умений и навыков по имеющейся профессии без повышения образовательного уровня;

в) ДПО руководителей, специалистов:

1) переподготовка с целью получения компетенции, необходимой для выполнения нового вида профессиональной деятельности;

2) повышение квалификации с целью совершенствования компетенции, необходимой для повышения профессионального уровня в рамках имеющейся квалификации;

3) семинары, тренинги и другие консультационные услуги;

4) иные формы реализации образовательных услуг, в том числе с применением дистанционных технологий и сетевого взаимодействия;

г) целевое обучение:

1) курсы целевого назначения;

2) специальная и предаттестационная подготовка.

Процесс обучения на отделениях профессионального обучения в «ТНПК» реализуется в очной форме. Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Учебные занятия проводятся парами продолжительностью 1 час 30 минут.

Язык обучения – русский.

В зависимости от вида, обучение включает в себя следующие этапы по программам профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации работников рабочих профессий:

этап 1 – теоретическое обучение в образовательной организации;

этап 2 – производственное обучение в образовательной организации;

этап 3 – производственное обучение на предприятии (при повышении квалификации может отсутствовать);

этап 4 – квалификационный экзамен в образовательной организации.

на курсах целевого назначения:

этап 1 – теоретическое обучение;

этап 2 – практическое обучение (может отсутствовать);

этап 3 – консультации;

этап 4 – экзамен.

по программам предаттестационной подготовки и специальной подготовки:

этап 1 – теоретическое обучение;

этап 2 – практическое обучение (может отсутствовать);

этап 3 – экзамен.

Сроки и продолжительность освоения образовательных программ определяются рабочими программами, договорами на обучение, годовым графиком обучения в «ТНПК».

Для проверки теоретических и практических знаний по изученным дисциплинам (разделам) в ходе обучения может проводиться промежуточная аттестация. Освоение образовательных программ завершается итоговой аттестацией (квалификационным экзаменом).

Порядок формирования экзаменационных комиссии определяется локальным нормативным актом «ТНПК», графиками участия в работе экзаменационных комиссий представителей заказчиков обучения. Состав экзаменационных комиссий утверждается директором «ТНПК». В состав экзаменационных комиссий входят представители организаций системы «Транснефть» и работники «ТНПК».

Обучающимся, успешно освоившим программу обучения и успешно прошедшим итоговую аттестацию выдается документ установленного «ТНПК» образца:

- свидетельство о профессии рабочего (программы подготовки, переподготовки, повышения квалификации);
- удостоверение (курсы целевого назначения, специализированная и специальная подготовка);
- удостоверение о повышении квалификации (дополнительные профессиональные программы).

Бланк «Свидетельства о профессии рабочего» и бланк «Удостоверения о повышении квалификации» изготавливаются в бланках, являющихся защищенной от подделок полиграфической продукцией.

Основанием для вручения документа об окончании обучения является приказ директора об отчислении, изданный на основании решения экзаменационной комиссии.

Бланки документов об окончании обучения являются бланками строгой отчетности, закупаются и учитываются в соответствии с порядком, установленным для такого типа документов.

Порядок выдачи и учета документов об обучении регламентируется соответствующим нормативным документом «ТНПК».

Лица, не прошедшие итоговую аттестацию или получившие на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лица, освоившие только часть образовательной программы, подлежат отчислению из «ТНПК» за академическую неуспеваемость, на основании приказа директора с выдачей справки об обучении, установленного «ТНПК» образца.

Средняя годовая численность обучающихся на отделениях профессионального обучения составляет около 10 000 человек.

2.9 Реализация образовательных программ (по отделениям).

2.9.1 Перечень реализуемых образовательных программ по состоянию на 31.12.2018 г.

Перечень программ обучения отделения АСУ

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018 г. |
|-------|--|---------------------------|--|--|
| 1. | Подготовка диспетчеров диспетчерских пунктов | 88 | 9,1 | 21 |
| 2. | Эксплуатация микропроцессорной системы автоматизации площадочного объекта магистрального трубопровода (для рабочих) | 28 | 28,6 | 33 |
| 3. | Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 5 разряд, подготовка | 888 | 65,5 | 12 |
| 4. | Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 6-7 разряд, повышение квалификации | 448 | 62,9 | 134 |
| 5. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 5-6 разряд, повышение квалификации | 384 | 54,2 | 90 |
| 6. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 7-8 разряд, повышение квалификации | 448 | 63,4 | 13 |
| 7. | Эксплуатация систем газового пожаротушения | 36 | 11,1 | 73 |
| 8. | Эксплуатация систем пожарной сигнализации, систем оповещения и управления эвакуацией людей, установок автоматического пожаротушения и противопожарного водоснабжения (для рабочих) | 64 | 31,3 | 141 |
| 9. | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 5-6 разряд, повышение квалификации | 384 | 54,2 | 27 |
| 10. | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 7-8 разряд, повышение квалификации | 448 | 63,4 | 2 |
| 11. | Программируемые логические контроллеры (для специалистов) | 72 | 61,1 | 11 |
| 12. | Основы работы в проектах системы отображения АСУТП НПС на базе SCADA пакета iFix | 10 | 50 | 5 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018 г. |
|-------|--|---------------------------|--|--|
| | (для специалистов) | | | |
| 13. | Тренинг диспетчеров районных диспетчерских пунктов | 40 | 65 | 19 |
| 14. | Обучение практическим и теоретическим основам эксплуатации систем автоматического регулирования давления | 72 | 41,7 | 10 |
| 15. | Эксплуатация систем линейной телемеханики магистрального трубопровода (для специалистов) | 40 | 20 | 14 |
| 16. | Эксплуатация системы линейной телемеханики МН (МНПП) (для рабочих) | 28 | 28,6 | 18 |
| 17. | Электроприводы задвижек с микропроцессорными блоками управления | 40 | 70 | 62 |
| 18. | Система коммерческого учета нефти SAAB TRL/2 | 40 | 65 | 10 |
| 19. | Автоматизированные системы управления пожаротушением (для специалистов) | 72 | 44,4 | 11 |
| 20. | Автоматизированные системы управления пожаротушением для слесарей по КИПиА и электромехаников по средствам автоматики и приборам технологического оборудования | 72 | 44,4 | 12 |
| 21. | Ответственные за метрологическое обеспечение | 24 | 25 | 76 |
| 22. | Микропроцессорная автоматика (для операторов НППС) | 40 | 65 | 7 |
| 23. | Эксплуатация технологических систем автоматизации (для специалистов служб АСУ) на объектах МН | 72 | 61,1 | 7 |
| 24. | Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем автоматизации (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем автоматизации и телемеханики НПС, участков ремонта и технического обслуживания систем автоматизации БПО) | 72 | 38,9 | 58 |
| 25. | Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем телемеханики (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем телемеханики, участков ремонта и технического обслуживания) | 72 | 38,9 | 29 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018 г. |
|-------|--|---------------------------|--|--|
| | систем телемеханики БПО) | | | |
| 26. | Эксплуатация микропроцессорной системы автоматизации площадочного объекта магистрального трубопровода (для специалистов) | 40 | 20 | 8 |
| 27. | Эксплуатация электроприводов задвижек с микропроцессорными блоками управления (для специалистов) | 24 | 66,7 | 12 |
| 28. | Эксплуатация системы контроля уровня и температуры резервуарного парка | 20 | 40 | 4 |
| 29. | Оператор товарный 3-4 разряд | 848 | 75 | 12 |
| 30. | Оператор товарный 5-6 разряд | 464 | 56,9 | 109 |

Перечень программ обучения отделения Сид

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 1 | ПО Газорезчик (2-3 разряд, подготовка) | 540 | 75,19% | 15 |
| 2 | ПО «Газорезчик (4-5 разряд, повышение) | 374 | 71,12% | 10 |
| 3 | КЦН «Обучение электрогазосварщиков аргодуговой сварке | 48 | 66,67% | 7 |
| 4 | ДПП «Основы сварочного производства | 16 | 0,00% | 0 |
| 5 | ПО «Сварщик термитной сварки (3-4 разряд, переподготовка) | 420 | 59,05% | 7 |
| 6 | КЦН "Специализированная подготовка к аттестации специалистов сварочного производства, осуществляющих руководство и технический контроль проведения сварочных работ на объектах МН (МНПП) | 24 | 0,00% | 210 |
| 7 | КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков к аттестации на сварку на объектах МН (МНПП)» | 24 | 66,67% | 106 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 8 | КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков подрядных организаций на сварку на объектах МН (МНПП)» | 24 | 66,67% | 265 |
| 9 | КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах на сварку на объектах МН (МНПП)» | 24 | 66,67% | 4 |
| 10 | ПО «Электрогазосварщик (5-6 разряд, повышение)» | 528 | 77,27% | 123 |
| 11 | ПО «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд, переподготовка)» | 264 | 69,70% | 0 |
| 12 | КЦН «Правила безопасной эксплуатации постов резки металлов с использованием сжиженных газов, (КЦН)» | 40 | 10,00% | 4 |
| 13 | КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации специалистов сварочного производства, осуществляющих руководство и технический контроль проведения сварочных работ на объектах МН (МНПП)» | 48 | 16,67% | 47 |
| 14 | КЦН «Специализированная подготовка к аттестации сварщиков термитной сварки на сварку на объектах МН (МНПП)» | 24 | 0,00% | 3 |
| 15 | КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации сварщиков термитной сварки на сварку на объектах МН (МНПП)» | 16 | 25,00% | 3 |
| 16 | КЦН «Технология изоляции трубопроводов термоусаживающимися изоляционными материалами «ТИАЛ»» | 24 | 25,00% | 50 |
| 17 | КЦН «Разметочные работы при ремонте объектов МН (МНПП)» | 70 | 22,86% | 43 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 18 | КЦН «Обучение линейных трубопроводчиков газовой резке, зачистке и разметке металла при врезках и монтажных работах на МН (МНПП)» | 38 | 31,58% | 22 |
| 19 | КЦН «Правила безопасности при работе с ручными электрическими шлифмашинами» | 16 | 25,00% | 189 |
| 20 | ДПП «Основы осуществления контроля за проведением сварочно-монтажных работ на объектах ПАО «Транснефть»» | 40 | 20,00% | 0 |
| 21 | КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электрогазосварщиков на сварку на объектах МН (МНПП) | 56 | 50,00% | 104 |
| 22 | КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах на сварку на объектах МН (МНПП) | 56 | 50,00% | 4 |
| 23 | КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на сварку на объектах МН (МНПП) (без прохождения практической подготовки) (предаттестационная подготовка)» | 16 | 0,00% | 0 |
| 24 | КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электрогазосварщиков ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на сварку на объектах МН (МНПП) | 16 | 62,50% | 0 |
| 25 | КЦН «Подготовка специалистов радиационного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах системы «Транснефть» » | 160 | 65,00% | 65 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 26 | КЦН «Подготовка специалистов радиационного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах системы «Транснефть» » | 120 | 66,67% | 81 |
| 27 | КЦН «Подготовка специалистов ультразвукового метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы "Транснефть" | 160 | 68,75% | 131 |
| 28 | КЦН «Подготовка специалистов ультразвукового метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 120 | 66,67% | 109 |
| 29 | КЦН «Подготовка специалистов вихретокового метода неразрушающего контроля | 80 | 67,50% | 13 |
| 30 | КЦН «Подготовка специалистов магнитного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 80 | 70,00% | 68 |
| 31 | КЦН «Подготовка специалистов магнитного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 40 | 60,00% | 21 |
| 32 | КЦН «Подготовка специалистов капиллярного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 80 | 70,00% | 74 |
| 33 | КЦН «Подготовка специалистов капиллярного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 40 | 60,00% | 70 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 34 | КЦН «Подготовка специалистов по методу неразрушающего контроля проникающими веществами течеисканием, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 80 | 70,00% | 29 |
| 35 | КЦН «Подготовка специалистов по методу неразрушающего контроля проникающими веществами течеисканием, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 40 | 60,00% | 6 |
| 36 | КЦН «Подготовка специалистов визуального и измерительного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуска к выполнению работ на объектах организаций системы "Транснефть" | 80 | 70,00% | 194 |
| 37 | КЦН «Подготовка специалистов визуального и измерительного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть» | 40 | 60,00% | 186 |
| 38 | КЦН «Подготовка специалистов вибрационного метода неразрушающего контроля | 120 | 33,33% | 0 |
| 39 | КЦН «Подготовка специалистов электрического метода неразрушающего контроля | 64 | 62,50% | 23 |
| 40 | КЦН «Радиационная безопасность и радиационный контроль. Ответственный за обеспечение радиационной безопасности и радиационный контроль на предприятии с правом работы с источниками ионизирующего излучения | 72 | 0,00% | 41 |

Перечень программ обучения отделения СПО

| № п/п | Наименование программы | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018 г. |
|-------|---|---------------------------|--|--|
| 1. | Машинист технологических насосов и компрессоров | 1440 | 47,5 | 25 |
| 2. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике | 1440 | 47,5 | 24 |
| 3. | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 1440 | 47,7 | 24 |

Перечень программ обучения отделения спецтехники

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 1 | Водитель вездехода (5 разряд, переподготовка) | 418 | 49,7 | 6 |
| 2 | Водитель вездехода (6 разряд, повышение) | 346 | 56,8 | 15 |
| 3 | Водитель погрузчика (4-5 разряд, переподготовка) | 340 | 57,0 | 21 |
| 4 | Водитель погрузчика (6-7 разряд, повышение) | 278 | 57,5 | 18 |
| 5 | Машинист двигателей внутреннего сгорания (3-4 разряд, переподготовка) | 324 | 59,9 | 10 |
| 6 | Машинист двигателей внутреннего сгорания (5-6 разряд, повышение) | 284 | 56,3 | 5 |
| 7 | Машинист компрессора передвижного (4 разряд, переподготовка) | 445 | 49,9 | 4 |
| 8 | Стропальщик (3-4 разряд, подготовка) | 184 | 56,5 | 201 |
| 9 | Стропальщик (5-6 разряд, повышение) | 184 | 56,5 | 78 |
| 10 | Машинист крана автомобильного (7-8 разряд, повышение) | 396 | 54,5 | 20 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 11 | Машинист экскаватора (4 разряд, подготовка) | 725 | 60,1 | 0 |
| 12 | Машинист экскаватора (5-6 разряд, повышение) | 373 | 61,1 | 23 |
| 13 | Машинист экскаватора (7-8 разряд, повышение) | 377 | 60,5 | 19 |
| 14 | Машинист электростанции передвижной (4-5 разряд, переподготовка) | 353 | 55,5 | 18 |
| 15 | Машинист электростанции передвижной (6-7 разряд, повышение) | 349 | 55,0 | 9 |
| 16 | Оператор заправочных станций (3-4 разряд, подготовка) | 328 | 71,9 | 12 |
| 17 | Оператор заправочных станций (5 разряд, повышение) | 248 | 62,9 | 5 |
| 18 | Машинист (оператор) крана манипулятора (5 разряд, переподготовка) | 358 | 55,8 | 65 |
| 19 | Слесарь по ремонту автомобилей (3-4 разряд, переподготовка) | 418 | 63,1 | 8 |
| 20 | Слесарь по ремонту автомобилей (5-6 разряд, повышение) | 344 | 60,5 | 19 |
| 21 | Машинист бульдозера (4 разряд, подготовка) | 753 | 61,4 | 0 |
| 22 | Машинист бульдозера (4-5 разряд, переподготовка) | 398 | 54,3 | 0 |
| 23 | Машинист бульдозера (7-8 разряд, повышение) | 371 | 55,5 | 13 |
| 24 | Обучение водителей-наставников автотранспортных средств | 40 | 40,0 | 190 |
| 25 | Обучение трактористов-наставников | 36 | 0,0 | 28 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 26 | Обучение слесарей по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин | 250 | 66,4 | 28 |
| 27 | Подготовка водителей автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы (базовый курс подготовки, специализированный курс подготовки по перевозке в цистернах) | 80 | 32,5 | 68 |
| 28 | Подготовка рабочих люльки, находящихся на подъемнике (вышке) | 24 | 0,0 | 100 |
| 29 | Устройство и эксплуатация универсального телескопического экскаватора-планировщика | 104 | 7,7 | 9 |
| 30 | Подготовка персонала, осуществляющего эксплуатацию контрольных устройств, устанавливаемых на транспортных средствах | 8 | 62,5 | 15 |
| 31 | Подготовка тренера по "защитному вождению" автомобиля | 32 | 0,0 | 5 |
| 32 | Ежегодные занятия с машинистами (водителями) самоходных машин | 16 | 6,3 | 103 |
| 33 | Обеспечение безопасности дорожного движения в транспортных подразделениях АО «Транснефть-Сибирь» | 24 | 8,3 | 626 |
| 34 | Подготовка (переподготовка) механиков (контролеров) по устройству автотранспортных средств и методы их проверки при выпуске на линию | 32 | 0,0 | 0 |
| 35 | Обеспечение безопасности дорожного движения в транспортных | 22 | 9,1 | 51 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| | подразделениях ОСТ | | | |
| 36 | Приборы, устройства и системы безопасности на подъемных сооружениях | 40 | 2,0 | 30 |
| 37 | Подготовка (переподготовка) специалистов по безопасности дорожного движения на автомобильном транспорте | 44 | 0,0 | 26 |
| 38 | Ежегодные занятия с водителями автотранспортных организаций, методы выявления, предупреждения и недопущения опасных дорожных ситуаций и дорожно-транспортных происшествий | 28 | 17,8 | 998 |

Перечень программ обучения отделения энергооборудования

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 1 | КЦН «Инструктор производственного обучения на предприятии» | 24 | 0,00% | 85 |
| 2 | ПО «Аппаратчик очистки сточных вод (3-4 разряд, подготовка)» | 280 | 54,29% | 11 |
| 3 | ПО «Аппаратчик химводоочистки (1-2 разряд, подготовка)» | 320 | 61,88% | 10 |
| 4 | ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (3 разряд, переподготовка)» | 499 | 66,53% | 15 |
| 5 | ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (5-6 разряд, повышение)» | 553 | 70,16% | 25 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 6 | ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (подготовка, 4 разряд)» | 672 | 69,05% | 10 |
| 7 | ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (5-6 разряд, повышение)» | 392 | 65,31% | 32 |
| 8 | КЦН «Подготовка персонала, обслуживающего сосуды, работающие под давлением» | 40 | 0,00% | 65 |
| 9 | КЦН «Оперативные переключения в электроустановках» | 80 | 45,00% | 45 |
| 10 | ПО «Оператор котельной (3-4 разряд, подготовка)» | 592 | 80,41% | 19 |
| 11 | ПО «Оператор котельной (5-6 разряд, повышение)» | 364 | 72,53% | 26 |
| 12 | ПО «Оператор очистных сооружений (2-3 разряд, подготовка)» | 200 | 54,00% | 33 |
| 13 | ПО «Слесарь - сантехник (3-4 разряд, подготовка)» | 688 | 75,87% | 10 |
| 14 | КЦН «Эксплуатация электрооборудования и электрических сетей во взрывопожароопасных зонах МН (МНПП)» | 40 | 35,00% | 394 |
| 15 | ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-4 разряд, подготовка)» | 840 | 72,14% | 30 |
| 16 | ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5-6 разряд, повышение)» | 488 | 62,70% | 385 |
| 17 | ПО «Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (4-6 разряд, переподготовка)» | 338 | 67,46% | 42 |
| 18 | ПО «Электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий (3-4 разряд, подготовка)» | 312 | 66,03% | 9 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 19 | КЦН «Обучение рабочих газифицированных промышленных предприятий, котельных и ГРП» | 168 | 26,19% | 21 |
| 20 | ПО «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (4-5 разряд, переподготовка)» | 368 | 63,04% | 14 |
| 21 | ДПП «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии. Методы контроля ЭХЗ, практика электрометрических измерений и испытаний (специалисты участков и групп ВЛ и ЭХЗ, подразделений и филиалов, курирующих ЭХЗ)» | 80 | 60,00% | 19 |
| 22 | КЦН «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии. Методы контроля ЭХЗ, практика электрометрических измерений и испытаний (монтеры по защите подземных трубопроводы от коррозии, осуществляющие эксплуатацию электрооборудования и средств ЭХЗ)» | 80 | 60,00% | 205 |
| 23 | КЦН «Эксплуатация устройств РЗиА на объектах ОСТ» | 80 | 62,50% | 124 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 24 | КЦН «Безопасные методы и приемы выполнения работ на высоте для работников 1 и 2 группы (электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач, монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии)» | 32 | 43,75% | 132 |
| 25 | ДПП «Эксплуатация теплоэнергетического оборудования НПС (для специалистов)» | 72 | 8,33% | 19 |
| 26 | ДПП «Эксплуатация энергетического оборудования НПС (для специалистов уровня НПС, РНУ (УМН)» | 80 | 22,50% | 102 |

Перечень программ обучения отделения технологического оборудования:

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 1 | Машинист насосных установок (подготовка, 3-4 разряд) | 543 | 45,30% | 18 |
| 2 | Машинист насосных установок (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 427 | 57,14% | 37 |
| 3 | Слесарь по ремонту технологических установок (подготовка, 3-4 разряд) | 648 | 62,96% | 23 |
| 4 | Слесарь по ремонту технологических установок (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 400 | 66,00% | 192 |
| 5 | Трубопроводчик линейный (подготовка, 2-3 разряд) | 400 | 58,00% | 22 |
| 6 | Трубопроводчик линейный (повышение квалификации, 4-5 разряд) | 472 | 67,80% | 193 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|---|---------------------------|--|---|
| 7 | Безопасное производство работ по расчистке трасс МН от растительности с применением бензомоторного инструмента(курсы целевого назначения) | 22 | 0,00% | 83 |
| 8 | Станочник широкого профиля (подготовка, 3-4 разряд) | 480 | 56,67% | 13 |
| 9 | Станочник широкого профиля (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 400 | 60,00% | 16 |
| 10 | Безопасная эксплуатация и ремонт основного и вспомогательного оборудования объектов МН (МНПП) (курсы целевого назначения) | 40 | 10,00% | 137 |
| 11 | Безопасное производство ремонтных работ на линейной части МН (МНПП) рабочими ЦРС, ЛАЭС (АРС) (курсы целевого назначения) | 40 | 5,00% | 255 |
| 12 | Методика контроля воздушной среды на объектах МТ (курсы целевого назначения) | 66 | 30,30% | 177 |
| 13 | Ответственные за подготовку и проведение огневых, газоопасных и других работ повышенной опасности (курсы целевого назначения) | 40 | 0,00% | 533 |
| 14 | Ответственные за подготовку и проведение инструктажей на рабочем месте (дополнительная профессиональная программа) | 16 | 0,00% | 60 |
| 15 | Подготовка и безопасное проведение работ, связанных с разгерметизацией магистральных (технологических) трубопроводов и оборудования объектов МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений (для специалистов) МН (МНПП)» (курсы целевого назначения) | 40 | 0,00% | 33 |
| 16 | Правила организации и проведения ремонтных работ на объектах МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений (для специалистов) (дополнительная профессиональная программа) | 40 | 30,00% | 58 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 17 | Управление производственным процессом в АО "Транснефть-Сибирь" (для молодых специалистов) (дополнительная профессиональная программа) | 82 | 0,00% | 15 |
| 18 | Устройство и безопасная эксплуатация механизмов и приспособлений, применяемых при ремонте МН (МНПП) (для рабочих) (курсы целевого назначения) | 80 | 50,00% | 12 |
| 19 | Технология ремонта вертикальных стальных резервуаров (дополнительная профессиональная программа) | 72 | 0,00% | 3 |
| 20 | Ремонт трубопровода методом композитно-муфтовой технологии (курсы целевого назначения) | 24 | 16,67% | 25 |
| 21 | Технология нанесения изоляционных покрытий МН (МНПП) (курсы целевого назначения) | 40 | 0,00% | 23 |
| 22 | Обучение начальников и мастеров ЦРС, ЛАЭС (АРС) (дополнительная профессиональная программа) | 40 | 0,00% | 28 |
| 23 | Контроль качества изоляционных покрытий МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа) | 40 | 20,00% | 6 |
| 24 | Слесарь механосборочных работ (повышение разряда, 4-5 разряд, 6-7 разряд) | 400 | 62,00% | 25 |
| 26 | Безопасное производство работ при промывке пенопроводов систем подслоного пожаротушения резервуаров с использованием агрегата АДПМ (курсы целевого назначения) | 16 | 0,00% | 0 |
| 27 | Пескоструйщик (переподготовка, 4 разряд) | 216 | 55,56% | 46 |
| 28 | Работы на высоте при эксплуатации МН (МНПП) (для работников 1 и 2 группы) (курсы целевого назначения) | 48 | 33,33% | 41 |
| 29 | Работы на высоте при эксплуатации МН (МНПП) для работников 3 группы (курсы целевого назначения) | 48 | 33,33% | 513 |

| № п/п | Наименование программы (ПО, ДПП, КЦН) | Нормативный срок обучения | Практикоориентированность образовательной программы, % | Количество прошедших обучение за 2018г. |
|-------|--|---------------------------|--|---|
| 30 | Технология установки и извлечения герметизирующих пробок вантузов приспособлениями ПУИП 150-2,5, ПУИП 200-12,5 (курсы целевого назначения) | 24 | 41,67% | 26 |
| 31 | Эксплуатация механо-технологического оборудования (РНУ, НПС,БПО) (дополнительная профессиональная программа) | 72 | 0,00% | 24 |
| 32 | Эксплуатация объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов (дополнительная профессиональная программа) | 96 | 0,00% | 88 |
| 33 | Технология сооружения и ремонта линейной части МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа) | 96 | 0,00% | 0 |

2.9.2 Анализ учебно-методического обеспечения образовательных программ

Отделение АСУ

Отделением АСУ разработаны комплекты учебно-методической документации (УМД) для следующих программ:

- Подготовка диспетчеров диспетчерских пунктов;
- Эксплуатация микропроцессорной системы автоматизации площадочного объекта магистрального трубопровода (для рабочих);
- Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 5 разряд, подготовка;
- Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 6-7 разряд, повышение квалификации;
- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 5-6 разряд, повышение квалификации;
- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 7-8 разряд, повышение квалификации;
- Эксплуатация систем газового пожаротушения;
- Эксплуатация систем пожарной сигнализации, систем оповещения и управления эвакуацией людей, установок автоматического пожаротушения и противопожарного водоснабжения (для рабочих);

- Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 5-6 разряд, повышение квалификации;
- Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 7-8 разряд, повышение квалификации;
- Программируемые логические контроллеры (для специалистов);
- Эксплуатация систем линейной телемеханики магистрального трубопровода (для специалистов);
- Эксплуатация системы линейной телемеханики МН (МНПП) (для рабочих);
- Электроприводы задвижек с микропроцессорными блоками управления;
- Система коммерческого учета нефти SAAB TRL/2;
- Автоматизированные системы управления пожаротушением (для специалистов);
- Автоматизированные системы управления пожаротушением для слесарей по КИПиА и электромехаников по средствам автоматики и приборам технологического оборудования;
- Ответственные за метрологическое обеспечение;
- Эксплуатация технологических систем автоматизации (для специалистов служб АСУ) на объектах МН;
- Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем автоматизации (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем автоматизации и телемеханики НПС, участков ремонта и технического обслуживания систем автоматизации БПО);
- Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем телемеханики (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем телемеханики, участков ремонта и технического обслуживания систем телемеханики БПО);
- Эксплуатация микропроцессорной системы автоматизации площадочного объекта магистрального трубопровода (для специалистов);
- Эксплуатация электроприводов задвижек с микропроцессорными блоками управления (для специалистов);
- Эксплуатация системы контроля уровня и температуры резервуарного парка;
- Эксплуатация приборов контроля загазованности;
- Оператор товарный 3-4 разряд;
- Оператор товарный 5-6 разряд.

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;

- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств;
- автоматизированные обучающие системы.

Отделение сварки и дефектоскопии

В отделении сварки и дефектоскопии реализуются следующие программы ПО и ДПП:

- ПО Газорезчик (2-3 разряд, подготовка)
- ПО «Газорезчик (4-5 разряд, повышение)
- ПО «Сварщик термитной сварки (3-4 разряд, переподготовка)
- ПО «Электрогазосварщик (5-6 разряд, повышение)»
- ПО «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд, переподготовка)»
- ДПП «Основы сварочного производства
- ДПП «Основы осуществления контроля за проведением сварочно-монтажных работ на объектах ПАО «Транснефть»

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;
- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств;
- автоматизированные обучающие системы.

Реализуемые программы обучения обеспечены УМД на 100%.

Отделение СПО

Отделением СПО разработаны комплекты учебно-методической документации (УМД) для следующих программ:

- Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике;
- Машинист технологических насосов и компрессоров;
- Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования;

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;

- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств;
- автоматизированные обучающие системы.

Отделение спецтехники

Отделением спецтехники разработаны комплекты учебно-методической документации (УМД) для следующих программ:

- Водитель вездехода (5 разряд, переподготовка);
- Водитель вездехода (6 разряд, повышение квалификации);
- Водитель погрузчика (4-5 разряд, переподготовка);
- Водитель погрузчика (6-7 разряд, повышение квалификации);
- Машинист двигателей внутреннего сгорания (3-4 разряд, переподготовка);
- Машинист двигателей внутреннего сгорания (5-6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист компрессора передвижного (4 разряд, переподготовка);
- Машинист компрессора передвижного (5-6 разряд, повышение квалификации);
- Стропальщик (3-4 разряд, подготовка);
- Стропальщик (5-6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист крана автомобильного (5 разряд, переподготовка);
- Машинист крана автомобильного (6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист крана автомобильного (7-8 разряд, повышение квалификации);
- Машинист экскаватора (4 разряд, подготовка);
- Машинист экскаватора (5-6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист экскаватора (7-8 разряд, повышение квалификации);
- Машинист электростанции передвижной (4-5 разряд, переподготовка);
- Машинист электростанции передвижной (6-7 разряд, повышение квалификации);
- Оператор заправочных станций (3-4 разряд, подготовка);
- Оператор заправочных станций (5 разряд, повышение квалификации);
- Машинист (оператор) крана манипулятора (5 разряд, переподготовка);
- Слесарь по ремонту автомобилей (3-4 разряд, переподготовка);
- Слесарь по ремонту автомобилей (5-6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист бульдозера (4 разряд, подготовка);
- Машинист бульдозера (5-6 разряд, повышение квалификации);

- Машинист бульдозера (7-8 разряд, повышение квалификации);
- Машинист трубоукладчика (5 разряд, переподготовка);
- Машинист трубоукладчика (6 разряд, повышение квалификации);
- Машинист трубоукладчика (7-8 разряд, повышение квалификации);
- Аккумуляторщик (3 разряд, подготовка);
- Аккумуляторщик (4 разряд, повышение квалификации);
- Аккумуляторщик (5 разряд, повышение квалификации);
- Обучение водителей-наставников автотранспортных средств;
- Обучение трактористов-наставников;
- Обучение слесарей по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных машин;
- Подготовка водителей автотранспортных средств, перевозящих опасные грузы (базовый курс подготовки, специализированный курс подготовки по перевозке в цистернах);
- Подготовка рабочих люльки, находящихся на подъемнике (вышке);
- Устройство и эксплуатация универсального телескопического экскаватора-планировщика;
- Подготовка персонала, осуществляющего эксплуатацию контрольных устройств, устанавливаемых на транспортных средствах;
- Подготовка тренера по "защитному вождению" автомобиля;
- Ежегодные занятия с машинистами (водителями) самоходных машин;
- Подготовка (переподготовка) механиков (контролеров) по устройству автотранспортных средств и методы их проверки при выпуске на линию;
- Обеспечение безопасности дорожного движения в транспортных подразделениях АО «Транснефть-Сибирь»;
- Обеспечение безопасности дорожного движения в транспортных подразделениях ОСТ.

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;
- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств.

Отделение энергооборудования

В отделении энергооборудования реализуются следующие программы ПО и ДПП:

- ПО «Аппаратчик очистки сточных вод (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Аппаратчик химводоочистки (1-2 разряд, подготовка)»;
- ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (3 разряд, переподготовка)»;
- ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (подготовка, 4 разряд)»;
- ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Оператор котельной (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Оператор котельной (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Оператор очистных сооружений (2-3 разряд, подготовка)»;
- ПО «Слесарь - сантехник (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Слесарь - сантехник (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (4-6 разряд, переподготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач (3-4 разряд)»;
- ПО «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (4-5 разряд, переподготовка)»;
- ДПП «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии. Методы контроля ЭХЗ, практика электрометрических измерений и испытаний (специалисты участков и групп ВЛ и ЭХЗ, подразделений и филиалов, курирующих ЭХЗ)»;
- ДПП «Эксплуатация теплоэнергетического оборудования НПС (для специалистов)»;

– ДПП «Эксплуатация энергетического оборудования НПС (для специалистов уровня НПС, РНУ (УМН))».

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;
- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств;
- автоматизированные обучающие системы.

Реализуемые программы обучения обеспечены УМД на 100%.

Отделение ТО

В отделении технологического оборудования реализуются следующие программы ПО и ДПП:

- Машинист насосных установок (подготовка, 3-4 разряд);
- Машинист насосных установок (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Слесарь по ремонту технологических установок (подготовка, 3-4 разряд);
- Слесарь по ремонту технологических установок (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Трубопроводчик линейный (подготовка, 2-3 разряд);
- Трубопроводчик линейный (повышение квалификации, 4-5 разряд);
- Станочник широкого профиля (подготовка, 3-4 разряд);
- Станочник широкого профиля (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Ответственные за подготовку и проведение инструктажей на рабочем месте (дополнительная профессиональная программа);
- Правила организации и проведения ремонтных работ на объектах МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений (для специалистов) (дополнительная профессиональная программа);
- Управление производственным процессом в АО "Транснефть-Сибирь" (для молодых специалистов) (дополнительная профессиональная программа);
- Технология ремонта вертикальных стальных резервуаров (дополнительная профессиональная программа);
- Обучение начальников и мастеров ЦРС, ЛАЭС (АРС) (дополнительная профессиональная программа);

- Контроль качества изоляционных покрытий МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа);
- Слесарь механосборочных работ (повышение разряда, 4-5 разряд, 6-7 разряд);
- Пескоструйщик (переподготовка, 4 разряд);
- Эксплуатация механо-технологического оборудования (РНУ, НПС, БПО) (дополнительная профессиональная программа);
- Эксплуатация объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов (дополнительная профессиональная программа);
- Технология сооружения и ремонта линейной части МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа).

В состав УМД входят:

- рабочие программы;
- конспекты лекций;
- планы-конспекты теоретических и практических занятий;
- презентации;
- методические руководства по проведению практических работ;
- комплект оценочных средств;
- автоматизированные обучающие системы.

Реализуемые программы обучения обеспечены УМД на 100%.

2.9.3 Анализ материально-технического обеспечения образовательных программ

Сведения об оргтехнике, используемой в образовательном процессе, библиотеке и иных элементах материальной базы обучения:

| № | Наименование | Количество | | | |
|---|---|------------|------|------|------|
| | | 2015 | 2016 | 2017 | 2018 |
| 1 | Компьютерная техника | 329 | 359 | 371 | 386 |
| 2 | Мультимедийный проектор | 40 | 42 | 45 | 45 |
| 3 | Автоматизированные обучающие системы, тренажеры | 21 | 21 | 23 | 24 |

Отделение АСУ

Для проведения практического и теоретического обучения операторов НППС, слесарей по КИП и А, операторов товарных на отделении оборудованы лаборатории и учебные классы:

- две лаборатории автоматизации транспорта нефти;

- лаборатория микропроцессорной автоматики;
- лаборатория контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- лаборатория систем автоматического пожаротушения;
- лаборатория систем линейной телемеханики
- лаборатория электроприводов задвижек.

Лаборатория автоматизации транспорта нефти предназначена для профессиональной подготовки, переподготовки и повышения квалификации операторов НППС и диспетчеров РДП.

В лаборатории автоматизации транспорта нефти установлен тренажерный комплекс ремонтного персонала, операторов НППС, в состав которого входят: «Тренажер операторов НППС», «Тренажер диспетчеров РДП»; «АРМ СОУ»; «АРМ диспетчеров ВСТО»; «Графическая 3D-модель НППС».

В состав тренажерного комплекса, работа которого основана на математической модели двух гидравлически связанных нефтепроводов с шестью НППС (по 1-головной и 2 промежуточных НПС на каждый нефтепровод) входят:

- автоматизированное рабочее место преподавателя («АРМ преподавателя»);
- серверы ввода-вывода МТ ВСТО-1 (СРДП, СДКУ и МПСА);
- сервер математической модели МТ ВСТО-1;
- автоматизированные рабочие места обучающихся («АРМ оператора НППС», «АРМ диспетчера РДП»);
- стенд САР давления;
- стенд БРУАЗ;
- видеопроекторы.

Работа тренажера операторов и диспетчеров НП ВСТО-1 основана на взаимодействии гидравлической модели участка нефтепровода ВСТО-1 НПС-1 «Тайшет» - НПС-21 «Сковородино», серверов ввода/вывода СДКУ и МПСА, экранных форм СДКУ и МПСА НППС, а также программного имитатора системы автоматики НППС и ЕСУ.

Работа тренажера диспетчеров Сургутского РДП основана на взаимодействии гидравлической модели участков нефтепровода СГП «Южный Балык - Конда – Платина», УБКУА «Южный Балык – Торгили», серверов ввода/вывода СДКУ и МПСА, экранных форм СДКУ и МПСА НППС, а также программного имитатора системы автоматики НППС и ЕСУ.

Во второй лаборатории автоматизации транспорта нефти установлены: «Тренажер операторов НППС», «АРМ СОУ», «Графическая 3D-модель НППС», «Диспетчерский тренажер системы магистральных нефтепроводов». Для демонстрации лекционного и презентационного материала используется проекционное оборудование.

Лаборатория микропроцессорной автоматики оснащена тренажером микропроцессорной автоматики на 12 рабочих мест для обучения персонала участка обслуживания систем автоматики и телемеханики.

В лаборатории установлено следующее оборудование:

- стенды МПА - шесть стоек микропроцессорной автоматики на базе контроллеров Modicon серии Quantum, M340, которые позволяют реализовать любую архитектуру системы автоматики, аналогичную СА НППС;
- стенд по монтажу оптического волокна;
- стенды САР давления;
- персональные компьютеры.

В лаборатории организованы рабочие места для изучения проектов НМІ МПСА НППС на базе SCADA-пакета iFIX.

Для демонстрации лекционного и презентационного материала в лаборатории используются наглядные стенды, имитаторы сигналов, а также проекционное оборудование.

Лаборатория КИПиА предназначена для проведения практических работ по эксплуатации и ремонту датчиков и приборов контроля основных технологических параметров НППС.

Для обучения используются современные средства измерения, такие как: системы контроля загазованности СГАЭС-ТН, СКЗ-12 Ех-01; температурные контроллеры «Yokogawa», «Синкросс», «Овен», «Rosemount»; интеллектуальные преобразователи давления «Yokogawa», «Rosemount», «Fuji»; датчики и приборы контроля вибрации и осевого сдвига «ТИК», «Виконт»; регистраторы сигналов серии DX «Yokogawa», «Метран»; приборы и системы контроля уровня «Альбатрос», «Rosemount», ПМП-201, Eclipse; УЗР Controlotron и другие. В лаборатории организованы рабочие места по обслуживанию стоек отбора давления и кабельным вводам; стенд СКС «Диаген».

Также в лаборатории размещены электроприводы производства «Элеси» и «ТомЗЭЛ» с микропроцессорными блоками управления фирм-производителей «Элеси», «ТЭК» «ТомЗЭЛ».

Для выполнения практических работ применяются современные лабораторные средства измерения: калибраторы многофункциональные «Ametek» и «Beamex»; калибраторы электрических сигналов «Yokogawa» и «Fluke»; калибраторы температуры «Ametek»; цифровые осциллографы «Fluke», мультиметры «APPA» и др.; HART-коммуникаторы, HART-модемы.

В лаборатории установлены персональные компьютеры, мультимедийный проектор и интерактивная доска.

Лаборатория систем автоматического пожаротушения оснащена тренажерами КСАП для обучения ремонтного персонала участка обслуживания систем автоматики и телемеханики НППС.

В лаборатории установлено следующее оборудование:

- тренажер КСАП на базе ПЛК «Эмикон»;
- тренажер КТС-2000 производства ООО «Синкросс», включающий в состав стойки автоматики с панелью оператора, шкафы управления оборудованием, стенды с датчиками и исполнительными устройствами;
- стенды с извещателями пожарными;
- стенды с оборудованием фирмы «Болид»;
- персональные компьютеры для настройки периферийных устройств и датчиков.

Для демонстрации лекционного и презентационного материала в лаборатории используются плакаты, имитаторы сигналов, а также проекционное оборудование.

В лаборатории систем линейной телемеханики установлены стенды систем линейной телемеханики (ЛТМ) для обучения ремонтного персонала участка обслуживания систем автоматики и телемеханики НППС.

В лаборатории установлено оборудование:

- стойка системы линейной телемеханики на базе контроллера «MOSCAD»;
- стойка системы линейной телемеханики на базе контроллера «MOTOROLA ACE»;
- стойки системы линейной телемеханики на базе контроллера «Элси-Т»;
- стойка системы линейной телемеханики на базе контроллера «Элси-ТМ»;
- стойка системы линейной телемеханики на базе контроллера «Schneider Electric»;
- стойка системы линейной телемеханики на базе контроллера «B&R»;
- АРМы обучающегося;
- сервер ввода-вывода;
- датчики и приборы, используемые в системе ЛТМ;
- стенды отбора давления.

В лаборатории организованы рабочие места для работы с программным обеспечением оборудования систем ЛТМ производства фирм «Vira Realtime» и «Элеси».

Для демонстрации лекционного и презентационного материала в лаборатории используются плакаты, имитаторы сигналов, а также проекционное оборудование.

Отделение сварки и дефектоскопии

В отделении сварки и дефектоскопии реализуются следующие программы ПО, ДПП и КЦН:

- ПО Газорезчик (2-3 разряд, подготовка);
- ПО «Газорезчик (4-5 разряд, повышение);
- КЦН «Обучение электрогазосварщиков аргодуговой сварке;
- ДПП «Основы сварочного производства;
- ПО «Сварщик термитной сварки (3-4 разряд, переподготовка)
- КЦН "Специализированная подготовка к аттестации специалистов сварочного производства, осуществляющих руководство и технический контроль проведения сварочных работ на объектах МН (МНПП)
 - КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков к аттестации на сварку на объектах МН (МНПП)»
 - КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков подрядных организаций на сварку на объектах МН (МНПП)»
 - КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах на сварку на объектах МН (МНПП)»
 - ПО «Электрогазосварщик (5-6 разряд, повышение)»
 - ПО «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд, переподготовка)»
 - КЦН «Правила безопасной эксплуатации постов резки металлов с использованием сжиженных газов, (КЦН)»
 - КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации специалистов сварочного производства, осуществляющих руководство и технический контроль проведения сварочных работ на объектах МН (МНПП)
 - КЦН «Специализированная подготовка к аттестации сварщиков термитной сварки на сварку на объектах МН (МНПП)
 - КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации сварщиков термитной сварки на сварку на объектах МН (МНПП)»
 - КЦН «Технология изоляции трубопроводов термоусаживающимися изоляционными материалами «ТИАЛ»»
 - КЦН «Разметочные работы при ремонте объектов МН (МНПП)»
 - КЦН «Обучение линейных трубопроводчиков газовой резке, зачистке и разметке металла при врезках и монтажных работах на МН (МНПП)»

- КЦН «Правила безопасности при работе с ручными электрическими шлифмашинами»
- ДПП «Основы осуществления контроля за проведением сварочно-монтажных работ на объектах ПАО «Транснефть»»
- КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электрогазосварщиков на сварку на объектах МН (МНПП)
- КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электросварщиков на автоматических и полуавтоматических машинах на сварку на объектах МН (МНПП)
- КЦН «Специализированная подготовка к аттестации электрогазосварщиков ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на сварку на объектах МН (МНПП) (без прохождения практической подготовки)
- КЦН «Специальная подготовка к аттестации и организация аттестации электрогазосварщиков ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом на сварку на объектах МН (МНПП)
- КЦН «Подготовка специалистов радиационного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах системы «Транснефть»
- КЦН «Подготовка специалистов радиационного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах системы «Транснефть»
- КЦН «Подготовка специалистов ультразвукового метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы "Транснефть"
- КЦН «Подготовка специалистов ультразвукового метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»
- КЦН «Подготовка специалистов вихретокового метода неразрушающего контроля
- КЦН «Подготовка специалистов магнитного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»
- КЦН «Подготовка специалистов магнитного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов капиллярного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов капиллярного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов по методу неразрушающего контроля проникающими веществами течеисканием, ранее не имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов по методу неразрушающего контроля проникающими веществами течеисканием, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов визуального и измерительного метода неразрушающего контроля, ранее не имевших допуска к выполнению работ на объектах организаций системы "Транснефть"

– КЦН «Подготовка специалистов визуального и измерительного метода неразрушающего контроля, ранее имевших допуск к выполнению работ на объектах организаций системы «Транснефть»

– КЦН «Подготовка специалистов вибрационного метода неразрушающего контроля

– КЦН «Подготовка специалистов электрического метода неразрушающего контроля

– КЦН «Радиационная безопасность и радиационный контроль. Ответственный за обеспечение радиационной безопасности и радиационный контроль на предприятии с правом работы с источниками ионизирующего излучения

В каждой программе обучения находится раздел: «Требования к минимальному материально-техническому обеспечению», в котором приведено материально-техническое обеспечение для реализации программы обучения.

Отделение сварки и дефектоскопии имеет в наличии:

Для проведения производственного обучения по программам профессионального обучения и курсов целевого назначения на отделении имеется:

- учебная сварочная мастерская;
- подъемный механизм «кран мостовой»;
- склады хранения горючих газов;
- участок складирования труб и листов;
- склад для крупногабаритных заготовок и инвентаря;

- лаборатория специалистов неразрушающего контроля (7 помещений) п. Винзили;
- испытательная лаборатория.

Учебная сварочная мастерская имеет следующие участки:

- **цех металлообработки** предназначен для обработки образцов под сварку и механические испытания, для чего имеется:

- токарно-винторезный станок 1К625ДГ;
- фрезерный станок 6Т82Ш;
- сверлильный станок ПК-031;
- точильно-шлифовальный станок ТШ-3.

- **пост газовой резки** предназначен для газовой резки трубы на катушки и темплетов для проведения механических испытаний, для чего имеется:

- сварочный вращатель ВСУ-3;
- сварочный вращатель ВСУ-6;
- аппарат ручной плазменной резки ТМ ДС120П.33;
- машина для газовой резки «Орбита-М».

- **сварочные кабины** (22шт) предназначены для проведения практических занятий при обучении электросварщиков ручной дуговой, полуавтоматической, автоматической, аргодуговой сварке тренировочных и аттестационных стыков труб и пластин, для чего имеется:

- сварочный выпрямитель инверторного типа марки KEMPPi MLS MEL 3500 (22шт)
- сварочный выпрямитель ДС -400 – 4шт;
- сварочный выпрямитель V-350 PRO – 5шт;
- сварочный выпрямитель STT II – 5шт,
- механизм подачи сварочной проволоки LN-23P – 8шт;
- механизм подачи сварочной проволоки LF 37 – 5шт;
- автоматическая сварочная головка М 300-С – 2шт;
- аппарат для TIG сварки ТМ ДС 315 АУ.33 – 1шт;
- шлифовальная машина «Макита» – 24 шт;
- наружный центратор – 22шт;
- приточная и вытяжная вентиляция.

Инструментальная предназначена для хранения и выдачи негабаритных образцов под сварку, вспомогательного инструмента и прокаленных электродов;

Для обучения разметчиков имеется «Стенд для разметочных работ»;

Для обучения обучающихся по программе «Технология изоляции трубопроводов термоусаживающимися изоляционными материалами ТИАЛ» имеется 4 поста.

Для обучения обучающихся по профессии: «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах» 3-4р. имеется 6 постов.

Для проведения занятий со специалистами неразрушающего контроля по методике проведения ДДК имеется стенд ДДК, установленный в лаборатории п.Винзили

Для проведения теоретических занятий и приёма экзаменов в учебной сварочной мастерской имеется 2 класса, оснащённые мультимедийной проекционной аппаратурой. На стенах в классе расположены учебные наглядные стенды, с изображениями и таблицами по технологии сварки, сварочного оборудования и материалов, а также стенд с информацией по видам неразрушающего контроля;

На стеллажах в классе имеются рентгенографические пленки с дефектами, комплект образцов с типичными дефектами сварных соединений, выявленных в результате визуального и измерительного, ультразвукового, рентгенографического контроля.

- **Подъемный механизм «кран мостовой»** используется для погрузо-разгрузочных работ;

- **Склады хранения горючих газов** используются для хранения баллонов с пропаном, кислородом;

- **Участок складирования труб и листов** используется для складирования при разгрузке и для временного хранения трубного и листового металлопроката;

- **Склад для крупногабаритных заготовок и инвентаря** предназначен для хранения заготовок (катушек труб) под сварку.

В испытательной лаборатории проходят практические занятия по радиационному методу контроля.

Для проведения практических занятий со специалистами неразрушающего контроля используется следующее оборудование:

Рентгенографический контроль:

- Камера радиационной защиты «Арион-15.15.15.32»;
- Рентгеновский аппарат «РПД-150С»- 1шт, ERESKO 32 MF4-C»-1шт, PXS-200/600P-1шт;
- Автоматическая проявочная машина COLENTA INDX 37-1шт;
- Автоматическая проявочная машина NOVA-1шт;
- Негатоскоп повышенной яркости НГС-1- 6шт;
- Негатоскоп светодиодный "Циклоп" XRS 80/5 сверхяркий с круглым окном-1шт;
- Дозиметр рентгеновского и гамма-излучения ДКС-АТ1123-1шт;

- Денситометр ДНС-2-4шт;
- Люксметр+Яркомер ТКА ПКМ-02- 4шт;
- Промышленный пленочный оцифровщик VIDAR NDTPRO -1шт.
- Комплект эталонов чувствительности (Канавочных, проволочных) -4шт;
- Линейка оптической плотности-4шт;;
- Универсальный шаблон радиографа-4шт;
- Пояс для фронтального просвечивания -2шт;
- Пояс для панорамного просвечивания-2шт;
- Трафарет для расшифровки радиографических снимков-4шт.
- Имитатор выпуклости/вогнутости сварного шва -1шт;
- Комплект плакатов по радиографическому контролю -10 шт;
- Учебные образцы (сварные соединения катушек)-10шт.

Ультразвуковой контроль:

- Ультразвуковой дефектоскоп А1212-«Мастер»-13шт;
- Ультразвуковой дефектоскоп УИУ "Сканер" ("Скаруч") с устройством УП-1М-4шт;
- Толщиномер ультразвуковой А1210-2шт;
- Толщиномер ультразвуковой А1207С-2шт;
- Набор стандартных образцов КОУ-2- 7 шт;
- Образец V2-10шт;
- Набор СОПов с толщиной от 2мм до 32мм;
- Учебные образцы (фрагменты сварных соединений)-40шт;
- Линейка металлическая L= 300мм-15шт;
- Линейка металлическая L= 150мм-15шт;
- Штангенциркуль ШЦ-125 (электронный) -5 шт;
- Образцы шероховатости (Rz10-Rz120) -1шт;
- Настраечный образец V1 по ISO 2400:2012 -2шт;
- Стандартный образец СО-3Р по ГОСТ Р 55724-2013 - 2шт;
- ПЭП совмещённый, частота 5,0 МГц, Угол ввода 65°, стрела ПЭП не более 10 мм, разъем лемо-15шт;
 - ПЭП совмещённый, частота 5,0 МГц, Угол ввода 72°, стрела ПЭП не более 8 мм, разъем лемо, рабочая поверхность, притёртая под диаметр 57 мм - 5шт;
 - ПЭП совмещённый, частота 2,5 МГц, Угол ввода 65°, стрела ПЭП не более 12 мм, разъем лемо - 5шт;

– ПЭП совмещённый, частота 2,5 МГц, Угол ввода 50°, стрела ПЭП не более 12 мм, разъем лемо - 5шт;

– ПЭП совмещённый, частота 2,5 МГц, Угол ввода 45°, стрела ПЭП не более 12 мм, разъем лемо - 5шт;

Визуальный и измерительный контроль:

- Линейка металлическая L= 300мм -25 шт
- Линейка металлическая L= 150мм- 25 шт.
- Рулетка 5м-12 шт.
- Приспособление для измерения глубины подрезов часового типа-15 шт.
- Штангенциркуль ШЦ-125- 10 шт.
- Штангенциркуль ШЦ-125 (электронный) - 20 шт.
- Шаблон Ушерова-Маршака (электронный) - 15 шт.
- Угломер- 20 шт.
- Образцы шероховатости (Rz10-Rz120) - 5 шт.
- Люксметр –яркомер ТКА-ПКМ 02-12 шт.
- Лупа увеличительная 7х - 30 шт.
- Лупа измерительная 10х -25 шт.
- Штангентрубомер ШТН 750 -1 шт.
- Микрометр МКН 550 -1 шт.
- Стенкомер индикаторный С-25 -1 шт.
- Нутромер индикаторный НИ 450-700 -1 шт.
- Глубиномер микрометрический ГМ-100 -1 шт.
- Универсальный шаблон сварщика WG-1 - 23 шт.
- Универсальный шаблон сварщика WG-2-3шт.
- Микрометр МК-25 -1шт;
- Набор мер шероховатости ПРО-10 Rz10, Rz20, Rz40, Rz60, Rz80, Rz120 с поверкой-5шт.;
- Приспособление для измерения глубины подрезов и смещения кромок СПРУТ ПСК-10 с поверкой-10шт.;

Магнитный контроль:

- Коэрцитиметр импульсный микропроцессорный КИМ-2М - 1шт;
- Структуроскоп магнитный МС-10 - 1шт;
- Облучатель ультрафиолетовый переносной КД-3-3Л - 1шт;

- Магнитный дефектоскоп на постоянных магнитах МПД-ДС - 2шт;
- Магнитометр ИМАГ-400Ц - 1шт;
- Дефектоскоп магнитопорошковый ДМПУ-1 - 1шт;
- Стандартные образцы стальные класс чувствительности Б 6
- Линейка металлическая L= 300мм - 9шт;
- Линейка металлическая L= 150мм - 2шт;
- Образцы шероховатости (Rz10-Rz120) - 1шт;
- Люксметр –яркомер ТКА-ПКМ 02 - 1шт;
- Лупа увеличительная 7х - 2 шт;
- Лупа измерительная 10х - 2шт;
- Штангенциркуль ШЦ-125 - 4шт;
- Комплект контрольных образцов для магнитопорошкового контроля по ГОСТ Р 56512-2015 – 4шт;
- Учебные образцы (фрагменты сварных соединений) - 15шт.

Контроль капиллярный проникающими веществами:

- Стандартные образцы стальные класс чувствительности 2 по ГОСТ 18442-80 (контрольный, рабочие) - 6шт;
- Суспензия аэрозоль Spotcheck SKC-S очиститель;
- Суспензия аэрозоль Spotcheck SKD-S2 проявитель;
- Суспензия аэрозоль Spotcheck SKL-SP2 ярко-красный пенетрант.
- Суспензия аэрозоль Spotcheck SKL-WP темно-красный пенетрант;
- Комплект образцов для практических занятий – 3шт;
- Облучатель ультрафиолетовый переносной - 2шт;
- Штангенциркуль ШЦ-125 - 4шт;
- Люксметр –яркомер ТКА-ПКМ 02 - 1шт;
- Линейка металлическая L= 300мм – 4шт;
- Линейка металлическая L= 150мм - 4шт;
- Образцы шероховатости (Rz10-Rz120) – 1шт;
- Вытяжной шкаф -2 шт;
- Ультразвуковая ванна – 1шт.
- Учебные образцы (фрагменты сварных соединений) - 15шт.

Контроль течеисканием:

- Установка контроля герметичности УКГВПС -2шт;
- Установка герметичности пузырьковым вакуумным методом V-DECT -1шт;

- Стандартные образцы стальные по 2 классу чувствительности-2шт;
- Пено-пленочный индикатор Helling Proof Check;
- Комплект образцов для практических занятий-2шт;
- Насос вакуумный (НВМ-5)-1шт;
- Рамка вакуумная круглая 240 мм-1шт;
- Рамка вакуумная плоская 530*100 мм-1шт;
- Рамка вакуумная плоская 530*60 мм-1шт;
- Рамка вакуумная плоская 530*60*8 мм-1шт;
- Рамка вакуумная прямоугольная 230*230 мм-1шт;
- Рамка вакуумная треугольная 200*200*200 мм-1шт;
- Рамка вакуумная угловая 500*60 мм-1шт;
- Линейка металлическая L= 300мм-2шт;
- Линейка металлическая L= 150мм-2шт;
- Штангенциркуль ШЦ-125-2шт;
- Учебные образцы (фрагменты сварных соединений) -10шт.

Вихрековый контроль:

- Дефектоскоп вихрековый Константа ВД1 -1 шт;
- Комплект образцов для практических занятий- 12шт.

Электрический контроль:

- Дефектоскоп электроискровой «Крона-12»-2 шт
- Прибор для контроля и обнаружения дефектов изоляционных покрытий электроискровым методом «Корона 2.2» -1шт;
- Комплект образцов для практических занятий-15шт.

Вибрационный метод:

- Учебный стенд «Стенд Протон-1шт;
- Виброанализатор «Оникс» -1шт.

Реализуемые программы обучения обеспечены материально-технической базой на 100%.

Отделение СПО

Для проведения практического и теоретического обучения Машинистов технологических насосов и компрессоров, слесарей по КИПиА, электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования на отделении оборудованы лаборатории и учебные классы:

- Слесарная лаборатория;
- Лаборатория контрольно-измерительных приборов и автоматики;
- Лаборатория электротехнического оборудования;
- Слесарная лаборатория предназначена для проведения практических занятий с обучающимися профессии «Слесарь по ремонту технологических установок»; «Слесарь по контрольно – измерительным приборам и автоматике»; «Мастер по обслуживанию магистральных трубопроводов», «Электромонтёр» по изучению и приобретению ими навыков выполнения отдельных видов слесарных операций, используемых при обслуживании и ремонте основного и вспомогательного оборудования объектов магистрального нефтепровода. Практические занятия проводятся с группой обучающихся в количестве не более 15 человек. Установленное оборудование, инструменты и приспособления, имеющиеся в учебной слесарной мастерской, позволяют осваивать практические навыки:

- 1) по выполнению отдельных видов слесарных операций: разметка деталей, резка, рубка, опилование и шабрение металла, нарезание резьбы;

- 2) работы с мерительным инструментом: штангенциркулями, штангенглубиномерами, микрометрами, штихмасами, нутромерами, индикаторами часового типа и др.

- Лаборатория электротехнического оборудования предназначена для проведения практических занятий с обучающимися по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» изучению устройства, правил эксплуатации, монтажа, настройки, ремонта и проведения испытаний электрооборудования нефтепроводного транспорта и правилам электробезопасности на рабочем месте.

Установленное электрооборудование, электрифицированные задвижки, лабораторные стенды, действующие макеты, электрические схемы, плакаты позволяют наглядно демонстрировать устройство и принцип работы электрооборудования, показывать возможные неисправности электрооборудования и способы нахождения и устранения неисправностей. Проведение лабораторно-практических работ позволит учащимся детально изучить устройство, выполнять демонтаж, ремонт и наладку установленного на стендах электрооборудования, научиться собирать схемы на рабочих стендах, устранять неисправности, включать их в работу и полученные знания применять на производстве.

- лаборатория КИП и А предназначен для проведения теоретических и практических занятий с обучающимися на курсах:

- 1) профессиональной подготовке новых рабочих;
- 2) повышения квалификации;

- 3) целевого назначения (аттестация)
- 4) по изучению устройств, правил эксплуатации, монтажа, настройки и ремонта контрольно-измерительных приборов, комплектов и измерительных систем автоматики объектов трубопроводного транспорта, а также технологии транспорта нефти.

Установленные приборы и оборудование, демонстрационные стенды, учебно-наглядные пособия позволяют изучать:

- 1) устройство и принцип работы отдельных КИП и систем автоматики;
- 2) проведение ТО и ТР приборов систем автоматики
- 3) поверочно – калибровочные работы по контрольно-измерительным приборам.

Отделение спецтехники

Для проведения теоретического и практического обучения в отделении спецтехники оборудованы учебные классы, лаборатории и мастерская:

- две лаборатории тренажерных комплексов;
- мастерская спецтехники;
- лаборатория автотракторного электрооборудования;
- класс безопасности дорожного движения;
- учебные классы.

В лаборатории тренажерных комплексов располагаются:

- тренажер экскаватора на динамической платформе с полноразмерной кабиной и органами управления;
- тренажер бульдозера статический с органами управления;
- рабочее место инструктора;
- пять рабочих мест обучающихся.

Лаборатория тренажерных комплексов предназначена для обучения и повышения квалификации машинистов экскаваторов и бульдозеров безопасному производству работ в различных погодных и временных условиях, а также проверки уровня их профессионального мастерства.

Рабочее место инструктора позволяет задавать аварийные ситуации и отказы оборудования экскаватора и бульдозера (обрушение стенок котлована; обнаружение археологического артефакта, взрывчатых веществ, наземной ЛЭП; неисправности и повреждения систем экскаватора), а также контролировать работу тренажеров, поддерживать учебный процесс аудио-, видео-, текстовой информацией различного назначения. На

тренажере экскаватора имеются дополнительные упражнения по движению на слабонесущих грунтах, разработке ремонтного котлована, разработке грунта гидромолотом.

Рабочее место обучающегося позволяет моделировать упражнения движения и маневрирования; заезд, съезд на трал, железнодорожную платформу; перемещение рабочего оборудования по траектории; погрузка грунта в самосвал; разработка котлована в отвал; засыпка котлована, ежедневного технического обслуживания.

Ошибки и нарушения обучаемого автоматически обеспечивают звуковую и визуальную сигнализацию, комментируются речью, запоминаются в базе данных, классифицируются.

Лаборатория тренажерных комплексов имеет следующее оборудование:

- два тренажера грузового автомобиля типа «КАМАЗ» категории С, D, E;
- тренажер легкового автомобиля типа «НИВА» категории В;
- тренажер крана автомобильного;
- тренажер трубоукладчика;
- два рабочих места обучающихся;
- три рабочих места инструктора.

Лаборатория тренажерных комплексов предназначена:

- для обучения и повышения квалификации водителей безопасному вождению в различных экстремальных и погодных условиях, а также проверки уровня их профессионального мастерства;
- для обучения и повышения квалификаций машинистов крана автомобильного безопасному производству работ в различных погодных и временных условиях, а также проверки уровня их профессионального мастерства.

Автомобильные тренажеры позволяют моделировать и отображать перед обучаемым разнообразные дорожно-транспортные ситуации, знаки, разметку, встречный и попутный транспорт, пешеходов, регулировщика, светофоры и т.д., а также тестировать обучаемого на различных учебно-тренировочных площадках (автодром, город, загород, горная местность, зимний период и т.д.). Рабочее место инструктора позволяет управлять различными аварийными ситуациями перед обучаемым (внезапное движение пешехода, непредвиденный разворот или остановка встречного и попутного транспорта, внезапное появление на проезжей части препятствия, отказ тормозной системы, перегрев двигателя, разряд аккумулятора, отсутствие топлива и т.д.), а также контролировать работу тренажеров, поддерживать учебный процесс аудио-, видео-, текстовой информацией различного назначения.

Тренажерный комплекс машиниста крана автомобильного позволяет моделировать упражнения по производству работ на объекте магистрального нефтепровода, погрузочно-разгрузочные операции, этапы монтажных работ, работы вблизи линий электропередач, аварийные ситуации (отказ в работе элементов крана, усиление ветра, неисправность прибора безопасности), аварийную остановку крана, ежесменного технического обслуживания.

Тренажерный комплекс машиниста трубоукладчика позволяет моделировать упражнения по движению на трактородроме, производству работ на объекте магистрального нефтепровода, погрузочно-разгрузочные операции, этапы монтажных работ.

Ошибки и нарушения обучаемого автоматически обеспечивают звуковую и визуальную сигнализацию, комментируются речью, запоминаются в базе данных, классифицируются.

Мастерская. Рабочие места обучающихся позволяют проводить практические занятия по освоению навыков и умений работы с измерительным инструментом, а также по изучению вопросов устройства, технического обслуживания и ремонта деталей, узлов и агрегатов спецтехники. Мастерская спецтехники предназначена для обучения и повышения квалификации машинистов спецтехники (экскаваторов, бульдозеров, трубоукладчиков, вездеходов, погрузчиков), слесарей по ремонту автомобилей, слесарей по техническому обслуживанию и ремонту грузоподъемных механизмов, стропальщиков.

Во время занятий обучающиеся овладевают навыками настройки и практического применения мерительного инструмента, при выполнении дефектовочных работ износа деталей, а также использование тестирующих приборов для оценки работоспособности агрегатов.

В мастерской имеются:

- макеты измерительного инструмента;
- детали, узлы и агрегаты спецтехники;
- мерительный инструмент;
- стенд гидрооборудования;
- стенд пневматической тормозной системы 3-х осного автомобиля;
- пресс гидравлический;
- дизельный двигатель внутреннего сгорания;
- таль с грузозахватными приспособлениями (г/п 1 т);
- кран ручной гидравлический г/п 500 кг;
- стенд тренажер имитатор лобового столкновения (СТРИЛС).

Лаборатория автотракторного электрооборудования предназначена для закрепления теоретических знаний и отработки практических навыков обучающихся в области эксплуатации электрооборудования спецтехники и оборудования заправочных станций.

Лаборатория имеет следующие рабочие места для практических занятий:

- вытяжной вентиляционный шкаф в комплекте с зарядно-распределительной аппаратурой позволяет отрабатывать навыки работы с электролитом и диагностирования состояния аккумулятора, организации и управлением зарядкой аккумулятора различными способами;

- контрольно-испытательный стенд Э-250 позволяет отрабатывать навыки тестирования рабочих параметров и проверки изоляции агрегатов электрооборудования, а именно различных моделей генераторов, стартеров, реле-напряжений, электромоторов и прочее;

- стенды энергообеспечения и системы освещения и сигнализации автомобиля позволяют закрепить знание и алгоритм поиска неисправностей как в генераторной установке двигателя, так и в системах электрооборудования в целом. Стенды обеспечивают ввод - задание неисправностей в системах электрооборудования и задача обучающегося обнаружить эту неисправность по выходным параметрам генератора;

- лабораторные столы обеспечивают проведение работ с мультиметрами при их изучении, использование комплекта для диагностирования свечей зажигания и выполнения разборочно-сборочных работ агрегатов электрооборудования;

- тренажер имитатор рабочего места оператора АЗС позволяет выполнять операции по отпуску нефтепродуктов;

- тренажер по приему нефтепродуктов из автоцистерны позволяет отрабатывать навыки при сливе нефтепродуктов в резервуар для хранения.

Класс безопасности дорожного движения предназначен для проведения теоретических занятий по изучению вопросов безопасной эксплуатации автомобильной и дорожно-строительной техники и правил дорожного движения, а также проведения экзаменов, зачетов, тестирования и аттестаций персонала и специалистов, связанных с эксплуатацией автотранспортных средств и специальной техники.

Обучение проводится по курсам целевого назначения «Обеспечение безопасности дорожного движения в транспортных подразделениях АО «Транснефть-Сибирь», «Обучение водителей-наставников автотранспортных средств», «Обучение трактористов-наставников», «Подготовка персонала, осуществляющего эксплуатацию контрольных устройств, устанавливаемых на транспортных средствах», «Подготовка (переподготовка) специалистов по безопасности дорожного движения на автомобильном транспорте».

Класс рассчитан на 42 посадочных места. Класс оборудован современными техническими средствами:

- персональными компьютерами на 21 рабочее место;
- комплексом УПДК-МК (2 комплекта);
- тахографом КАСБИ DT-20;
- интерактивной доской Smart;
- проекционной аппаратурой;
- видео/аудио аппаратурой;
- учебными наглядными стендами и плакатами;
- тренажером психофизических свойств ТА-2.

Данное оборудование позволяет:

- проводить тестовые экзамены по ПДД и БДД с персональных компьютеров;
- осуществлять тестирование по психофизиологии;
- использовать тренировочные методики с использованием тренажера ТА-2.

Класс предназначен для проведения теоретических занятий обучающимся на курсах подготовки, переподготовки и повышения квалификации рабочих по профессиям, связанным с эксплуатацией подъемных сооружений (машинистов кранов, кранов-трубоукладчиков, кранов-манипуляторов, подъемников (вышек), слесарей по обслуживанию и ремонту грузоподъемных сооружений, стропальщиков) программами обучения которых предусмотрено изучение устройства и эксплуатации подъемных сооружений, а так же изучение регламентов и других нормативных документов, устанавливающих требования по безопасному ведению ремонтных работ на МН.

Для лучшего визуального восприятия теоретического материала в классе имеются:

- учебные наглядные стенды по безопасному выполнению работ;
- проекционное оборудование;
- видеоаппаратура для просмотра учебных видеофильмов.

Класс предназначен для проведения теоретических занятий по изучению вопросов устройства, технического обслуживания и ремонта спецтехники и вспомогательного оборудования по программам подготовки, переподготовки, повышения квалификации для машинистов спецтехники (экскаваторов, бульдозеров, трубоукладчиков, вездеходов, погрузчиков, передвижных компрессоров и электростанций), а так же рабочих по их обслуживанию (слесарей по ремонту автомобильной техники, слесарей по ремонту дорожно-строительной техники, аккумуляторщиков).

Для визуального восприятия теоретического материала в классе имеются:

- проекционное оборудование;
- учебные наглядные стенды по устройству спецтехники;
- образцы узлов и деталей спецтехники;
- мерительный инструмент и приспособления.

Во время занятий в классе, обучающиеся овладевают навыками настройки и практического применения мерительного инструмента, при выполнении дефектовочных работ износа деталей, а также использование тестирующих приборов для оценки работоспособности агрегатов ДВС.

Классы спецтехники предназначены для проведения теоретических занятий по изучению вопросов устройства, технического обслуживания и ремонта спецтехники и вспомогательного оборудования, используемых на объектах магистрального нефтепровода, а также устройства, технического обслуживания и ремонта оборудования автозаправочных станций и подготовки водителей и специалистов участвующих в перевозке опасных грузов.

Классы оборудованы современными техническими средствами обучения:

- проекционное оборудование;
- видео/аудио аппаратура;
- учебные наглядные стенды и плакаты.

Технические средства обучения позволяют использовать в учебном процессе различный электронный материал: презентации, АОС и др. (демонстрация презентации). Данный способ изучения материала благодаря своей наглядности помогает обучающимся в освоении учебной программы, а преподавателю позволяет оперативно и доступно использовать изучаемый материал.

Отделение энергооборудования

В отделении энергооборудования реализуются следующие программы ПО и ДПП:

- ПО «Аппаратчик очистки сточных вод (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Аппаратчик химводоочистки (1-2 разряд, подготовка)»;
- ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (3 разряд, переподготовка)»;
- ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (подготовка, 4 разряд)»;
- ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (5-6 разряд, повышение)»;

- ПО «Оператор котельной (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Оператор котельной (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Оператор очистных сооружений (2-3 разряд, подготовка)»;
- ПО «Слесарь - сантехник (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Слесарь - сантехник (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5-6 разряд, повышение)»;
- ПО «Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (4-6 разряд, переподготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий (3-4 разряд, подготовка)»;
- ПО «Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач 3-4 разряд»;
- ПО «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (4-5 разряд, переподготовка)»;
- ДПП «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии. Методы контроля ЭХЗ, практика электрометрических измерений и испытаний (специалисты участков и групп ВЛ и ЭХЗ, подразделений и филиалов, курирующих ЭХЗ)»;
- ДПП «Эксплуатация теплоэнергетического оборудования НПС (для специалистов)»;
- ДПП «Эксплуатация энергетического оборудования НПС (для специалистов уровня НПС, РНУ (УМН))».

В каждой программе обучения находится раздел: «Требования к минимальному материально-техническому обеспечению», в котором приведено материально-техническое обеспечение для реализации программы обучения.

Отделение энергооборудования имеет в наличии:

- Учебную лабораторию высоковольтного электрооборудования;
- Учебную лабораторию низковольтного электрооборудования;
- Учебную лабораторию электрических аппаратов и машин;
- Учебную лабораторию релейной защиты и автоматики;
- Учебную лабораторию оборудования распределительных устройств;
- Учебную лабораторию по электрохимической защите подземных металлических сооружений от коррозии;

- Учебную лабораторию теплотехнического и газового оборудования;
- Учебный полигон по электрохимической защите подземных металлических сооружений от коррозии.

Учебная лаборатория высоковольтного электрооборудования предназначена для проведения практических занятий по темам:

- Оперативные переключения в электроустановках;
- Релейная защита и электроавтоматика.

Обучение проводится для электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (подготовка и повышение квалификации) и дежурных электромонтеров (курсы целевого назначения).

В лаборатории установлен полномасштабный тренажерный комплекс «ЗРУ-10кВ». Тренажер состоит из 9-ти ячеек, на которых размещено высоковольтное оборудование с микропроцессорной релейной защитой.

Для безопасности обучающихся высокое напряжение в лаборатории отсутствует, но в тренажере осуществляется имитация всех электрических параметров. Все высоковольтное оборудование – действующее.

Тренажер позволяет реализовать свыше 30 учебно-тренировочных занятий по оперативным переключениям в нормальных и аварийных режимах, а также позволяет проводить обучение работе с восемью микропроцессорными блоками релейной защиты разных фирм-изготовителей, такие как Механотроника, Шнейдер Электрик, АВВ.

Для питания цепей оперативного тока применяется современный аппарат оперативного тока АУОТ с аккумуляторными батареями необслуживаемого типа.

Для изучения принципа работы бесщеточной системы возбуждения синхронного электродвигателя установлен и интегрирован в тренажерный комплекс цифровой регулятор возбуждения «Аникрон».

Лаборатория укомплектована необходимыми средствами защиты для обучения безопасным приемам работ.

На автоматизированных рабочих местах одновременно могут заниматься от 8 до 12 обучающихся.

Оборудование тренажера подобрано так, чтобы максимально удовлетворить потребности в обучении электротехнического персонала для любого дочернего предприятия ПАО «Транснефть». Т.е. каждый обучающийся может найти то оборудование, которое установлено у него на рабочих местах или будет установлено в ближайшем будущем.

Учебная лаборатория низковольтного электрооборудования предназначена для проведения занятий производственного обучения с обучающимися по программам

подготовки и повышения квалификации по профессии «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования».

Для проведения практических работ лаборатория укомплектована односторонними и двухсторонними стендами с установленной на них низковольтной коммутационной, пускорегулирующей и защитной аппаратурой. Также на стендах установлены асинхронные электродвигатели, приборы учета электроэнергии и осветительные приборы.

На стендах проводятся работы по монтажу нереверсивной и реверсивной схем управления асинхронным электродвигателем, с использованием электросчетчиков, устройств защиты и управления электродвигателем (УЗУД), а также по подключению и наладке электрифицированных задвижек. Для этого в лаборатории имеются задвижки с электроприводами такими как ЭПЦ, АУМА.

Установленное электрооборудование, электрифицированные задвижки, лабораторные стенды позволяют наглядно демонстрировать устройство и принцип работы всего перечисленного электрооборудования, показывать возможные неисправности в нём, способы нахождения и устранения неисправностей.

Для проведения практических работ имеются все необходимые электроизмерительные приборы и инструменты.

Учебная лаборатория электрических аппаратов и машин предназначена для проведения практических занятий по темам:

- Электротехнические материалы;
- Электроснабжение;
- Электрические измерения;
- Ремонт электрических машин и трансформаторов;
- Определение и проверка параметров взрывозащиты взрывозащищенного электрооборудования;
- Безопасные методы и приемы выполнения работ на высоте;
- Методы и приемы по спасению и эвакуации пострадавшего;
- Обслуживание и ремонт опор, их элементов и электрооборудования ВЛ.

Обучение проводится для электромонтеров по ремонту и обслуживанию электрооборудования (подготовка и повышение квалификации), электромонтеров по ремонту воздушных линий электропередачи (подготовка), электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий.

В лаборатории установлены высоковольтные электродвигатели асинхронные ВАОВ 560 и ВАО2-450, синхронный СТДП-2500. Имеются низковольтные асинхронные электродвигатели различной мощности и исполнения.

Также в учебном процессе используются силовые масляные трансформаторы ТМФ 400 и ТМ 25. Силовой сухой трансформатор ТС 100. Имеются измерительные трансформаторы тока и напряжения, источники сварочного тока: трансформатор ТД, инверторы «ТехноТрон» и «INVERTEC V350 PRO».

Установлены макеты опор воздушных линий электропередач. На одной из них установлен Реклоузер. На другой отрабатываются практические по работе на ВЛ.

Лаборатория укомплектована необходимыми средствами защиты для обучения безопасным приемам работ.

Для проведения всех практических работ, предусмотренных программами обучения по профессиям «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования» и «электромонтер по ремонту воздушных линий электропередачи» имеются все необходимые приборы, оборудование и инструменты.

Учебная лаборатория релейной защиты и автоматики (РЗА) предназначена для проведения практических занятий при обучении по программам подготовки, повышения квалификации с обучающимися по профессиям электротехнического направления, а также по программам курсов целевого назначения по направлению релейная защита и автоматика.

Установленное оборудование, аппаратура и инструменты, имеющиеся в учебной лаборатории, позволяют осваивать практические навыки по:

- техническому обслуживанию, настройке и опробованию микропроцессорных терминалов РЗА различных фирм-изготовителей классов напряжения от 0,4кВ до 35кВ;
- техническому обслуживанию, настройке и опробованию электромеханических реле различной сложности;
- настройке и опробованию групповых защит;
- техническому обслуживанию, настройке и опробованию устройств автоматики АВР: ТАВР, БАВР.

Лабораторно-практические работы выполняются по разработанным педагогическими работниками отделения методическим руководствам.

Для проведения лабораторно-практических работ лаборатория укомплектована учебными стендами БМРЗ-0,4кВ; БАВР-10кВ, АВР-0,4кВ; ТАВР-10кВ; Spac, TOP-200; Seram 1000+80; БМРЗ-ВВ, БМРЗ-150; БМРЗ-КЛ, БМРЗ-150 2; БМРЗ-100, Сириус-Д; электромеханических реле.

Для проверки и испытания релейных защит лаборатория укомплектована современными реле-томографами: РЕТОМ 71 – 1 шт., РЕТОМ 61 – 4 шт., РЕТОМ 51 – 2 шт., РЕТОМ 21 – 3 шт., РЕТОМ 11М – 3 шт.

Учебная лаборатория и полигон по электрохимической защите подземных металлических сооружений от коррозии предназначена для проведения практических занятий с обучающимися по программам подготовки и повышения их квалификации по изучению устройства, правил эксплуатации, монтажа, настройки и ремонта устройств по электрохимической защите от коррозии подземных объектов трубопроводного транспорта.

Установленные приборы и оборудование, учебно-наглядные раздаточные пособия позволяют наглядно демонстрировать устройство и принцип работы отдельных элементов и устройств установок катодной защиты (УКЗ), установок дренажной защиты (УДЗ), установок протекторной защиты (УПЗ), показывать возможные неисправности и методы их устранения.

Вне учебного корпуса, на отдельных площадках, установлены анодные и экранные заземлители, КИПы, протекторы. В помещении лаборатории смонтирован учебный мини-полигон: подземная трубопроводная сеть из 3-х изолированных, с частичным оголением, стальных труб \varnothing 420 мм. (т/д №1, №2, №3), имитирующих их нахождение в одном общем "коридоре".

Любая из УКЗ, УДЗ и УПЗ может быть включена в опытную работу по защите трубопроводной сети полигона от почвенной коррозии, с выполнением контроля их работы и настройки выходных параметров.

Установленные контрольно-измерительные (КИП) и контрольно-диагностические (КИП-Д) пункты позволяют производить:

- электрические измерения потенциала на трубе;
- электрические соединения трубопроводов между собой, (кабельными прямыми электрическими или через блоки совместной защиты перемычками на клеммах КИП, КИП-Д);
- электрические соединения трубопроводов с УКЗ, УДЗ, УПЗ;
- электрические соединения УКЗ с анодными и экранными заземлителями;
- электрические измерения на УПЗ, АЗ и ЭЗ.

Для оценки коррозионной опасности почвы на полигоне предусмотрены открытые участки земли для измерения ρ грунта, с возможностью его уменьшения за счет увеличения влажности.

В помещении учебной лаборатории проводятся учебно-практические занятия по программам:

- подготовки новых рабочих по профессии «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии» (4 разряд);

- повышения квалификации рабочих по профессии «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии» (5-6 разряд).

В состав полигона включены интегрированные между собой стенды:

- для измерения адгезии трёх типов изоляционного покрытия;
- по проверке характеристик изоляции трубопроводов, выполненных надземной прокладкой;
- для измерения сопротивления трубопровод – опора;
- для измерений на установках дренажной защиты;
- для измерения на установках катодной защиты;
- по проверке диэлектрических характеристик изолирующей вставки с искроразрядником;
- для измерения на установке защиты трубопровода от наведенных токов;
- для измерения на РВС;
- для измерения на защитном кожухе и протекторной защите;
- для измерения на трубопроводе;
- для поиска повреждений на протяженном анодном заземлителе;
- для проведения катодной поляризации для разных длин трубопровода.

Стенды позволяют отрабатывать практические навыки электрометрических измерений, которые проводятся в реальных условиях производственной деятельности.

Обучение проводится с использованием современного оборудования. Для теоретического обучения и обработки результатов оборудован кабинет «Электрохимической защиты» с компьютеризированными рабочими местами, наглядными пособиями и техническими средствами обучения.

Учебная лаборатория теплотехнического и газового оборудования предназначена для проведения занятий производственного обучения по программам подготовки и повышения квалификации по профессиям: Аппаратчик очистки сточных вод; Оператор очистных сооружений; Аппаратчик химводоочистки; Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования; Слесарь-сантехник; Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей; Оператор котельной.

В лаборатории также проводятся практические занятия по программам курсов целевого назначения: Обучение рабочих газифицированных промышленных предприятий, котельных и ГРП; Подготовка персонала, обслуживающего сосуды, работающие под давлением.

В данной лаборатории на практических занятиях обучающиеся закрепляют знания по устройству оборудования и правилам его эксплуатации. Приобретают навыки по проведению монтажа, настройки, ремонта и проведения испытаний газового оборудования и санитарно-технических систем.

Для проведения работ в лаборатории имеются:

- Автоматизированная установка «Автономная система отопления»;
- Учебный стенд «Очистка сточных вод»;
- Учебный стенд «Монтаж, наладка и ремонт систем водоснабжения и отопления»;
- Учебный стенд «Насосное оборудование»;
- Учебный тренажер «Газорегуляторный пункт»;
- Учебный тренажер «Газорегуляторная установка с комбинированным регулятором»;
- Учебный тренажер «Шкафная газорегуляторная установка с комбинированным регулятором»;
- Газовые горелки различных модификаций;
- Регуляторы давления.

Лаборатория оборудована наглядными пособиями и плакатами, запорной, регулирующей и предохранительной арматурой, используемой на производстве и в газовом хозяйстве.

Для проведения практических работ имеются все необходимые приборы и инструменты.

Реализуемые программы обучения обеспечены материально-технической базой на 100%.

Отделение ТО

В отделении технологического оборудования реализуются следующие программы ПО и ДПП:

- Машинист насосных установок (подготовка, 3-4 разряд);
- Машинист насосных установок (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Слесарь по ремонту технологических установок (подготовка, 3-4 разряд);
- Слесарь по ремонту технологических установок (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Трубопроводчик линейный (подготовка, 2-3 разряд);
- Трубопроводчик линейный (повышение квалификации, 4-5 разряд);
- Станочник широкого профиля (подготовка, 3-4 разряд);

- Станочник широкого профиля (повышение квалификации, 5-6 разряд);
- Ответственные за подготовку и проведение инструктажей на рабочем месте (дополнительная профессиональная программа);
- Правила организации и проведения ремонтных работ на объектах МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений (для специалистов) (дополнительная профессиональная программа);
- Управление производственным процессом в АО "Транснефть-Сибирь" (для молодых специалистов) (дополнительная профессиональная программа);
- Технология ремонта вертикальных стальных резервуаров (дополнительная профессиональная программа);
- Обучение начальников и мастеров ЦРС, ЛАЭС (АРС) (дополнительная профессиональная программа);
- Контроль качества изоляционных покрытий МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа);
- Слесарь механосборочных работ (повышение разряда, 4-5 разряд, 6-7 разряд);
- Пескоструйщик (переподготовка, 4 разряд);
- Эксплуатация механо-технологического оборудования (РНУ, НПС, БПО) (дополнительная профессиональная программа);
- Эксплуатация объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов (дополнительная профессиональная программа);
- Технология сооружения и ремонта линейной части МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа).

В каждой программе обучения находится раздел: «Требования к минимальному материально-техническому обеспечению», в котором приведено материально-техническое обеспечение для реализации программы обучения.

В отделении технологического оборудования имеется в наличии:

- мастерская технологического оборудования;
- учебная слесарная мастерская;
- мастерская универсальных станков;
- класс охраны труда и пожарной безопасности;
- класс оборудования линейной части магистрального нефтепровода.

Мастерская технологического оборудования предназначена для проведения теоретических и практических занятий с рабочими и специалистами на курсах подготовки, повышения квалификации, переподготовки, целевого назначения и дополнительного

профессионального образования по изучению устройства и освоению практических навыков выполнения отдельных видов операций по ремонту технологического оборудования и трубопроводов.

Мастерская технологического оборудования функционально поделена на два основных специализированных участка:

1. Участок обучения работе с механизмами и приспособлениями, применяемыми при ремонте МН (МНПП).

2. Участок обучения ремонту насосного оборудования.

На первом участке проходят обучение трубопроводчики линейные, а также руководители и специалисты ЦРС и ЛАЭС где:

– на специализированных стендах изучается устройство и осваиваются практические навыки работы с механизмами и приспособлениями, применяемыми при ремонте МН (МНПП): устройствами для вырезки отверстий УХВ-150, АКВ-103 «Пиранья» и «Малютка»; приспособлениями для перекрытия патрубков типа «Пакер» и «Пакер-М»; герметизаторами внутренней полости трубопровода ПЗУ и ГРК; машинами для безогневой резки труб МРТ «Волжанка»; приспособлениями для установки и извлечения герметизирующих пробок вантузов ПУИП-150 и ПУИП-200;

– изучается комплект оборудования и осваиваются практические навыки по монтажу ремонтной конструкции П-1 (композитная муфта);

– На втором участке проходят обучение слесари по ремонту технологических установок, слесари-ремонтники, машинисты насосных установок, где:

– изучается устройство и осваиваются практические навыки разборки-сборки и ремонта магистрального насоса типа НМ-10000-210, его отдельных узлов и деталей (ротора, торцевых уплотнений, радиально-упорных подшипников, подшипников скольжения и др.);

– осваиваются практические навыки испытания торцевых уплотнений насосов на специализированном стенде;

– изучается устройство и осваиваются практические навыки разборки-сборки, дефектации деталей и ремонта вспомогательных насосов (Ш-40, ЦНС, ЭШН-600, 12НА9х4, УОДН, типа «К», типа «Д», ВК, ВКС и др.);

– изучается устройство и осваиваются практические навыки ремонта резервуарного оборудования (клапана совмещенного типа КДС, устройства для размыва донных отложений резервуаров типа «Диagen»).

Кроме этого в мастерской имеется участок обучения ремонту трубопроводной арматуры, где изучается устройство и осваиваются практические навыки ремонта задвижек, пружинных предохранительных клапанов, а также осваиваются навыки по замене

уплотнительных элементов разъема «корпус-крышка» запорной арматуры и камер пуска и приема средств очистки и диагностики на специализированном стенде.

Для работы с крупногабаритным оборудованием и приспособлениями мастерская оснащена передвижными таями и краном мостовым однобалочным грузоподъемностью 5 т.

Учебная слесарная мастерская предназначена для проведения практических занятий с рабочими на курсах подготовки, повышения квалификации и целевого назначения по приобретению ими навыков выполнения отдельных видов слесарных операций, используемых при обслуживании и ремонте основного и вспомогательного оборудования объектов магистрального нефтепровода. Кроме этого мастерская может использоваться для проведения теоретических занятий с группой учащихся в количестве не более 20 человек.

В учебной слесарной мастерской проходят обучение слесари по ремонту технологических установок, трубопроводчики линейные, машинисты насосных установок и рабочие других профессий, программами обучения которых предусмотрены слесарные работы.

В состав учебной слесарной мастерской входят:

- помещение мастерской;
- раздевалка;
- инструментальная кладовая.

Установленное оборудование, инструменты и приспособления, имеющиеся в учебной слесарной мастерской, позволяют осваивать практические навыки:

- по выполнению отдельных видов слесарных операций: разметка деталей, резка, рубка, опиливание и шабрение металла, притирка и доводка, пайка;
- работы на металлообрабатывающих станках: сверление, фрезерование, развертка, зенкерование, заточка;
- работы с мерительным инструментом: штангенциркулями, штангенглубиномерами, микрометрами, штихмасами, нутромерами, индикаторами часового типа и др.
- работы со специальным инструментом: трубогибами, труборезами, домкратами и др.

Наличие специализированного стенда позволяет приобрести практические навыки по замене уплотнительных элементов по разъему фланцевого соединения (задвижек, КППСОД и др.) с возможностью гидравлического испытания собранного соединения.

Мастерская укомплектована учебно-методической документацией, инструкциями и плакатами по охране труда.

Класс оборудован современными техническими средствами обучения:

- персональный компьютер;
- проекционная аппаратура.

Мастерская универсальных станков предназначена для производственного обучения рабочих на курсах подготовки и повышения квалификации по профессии: «Станочник широкого профиля».

Мастерская оснащена следующим оборудованием:

- Станок токарный винторезный – 3 шт.;
- Станок универсально-фрезерный;
- Станок вертикальный сверлильный;
- Станок ножовочный;
- Станок точильно-шлифовальный;
- Станок алмазно-заточной.

Установленное оборудование, имеющийся инструмент и приспособления позволяют:

- Изучать устройство и принцип работы металлообрабатывающих станков, инструмента и приспособлений.

- Осваивать практические навыки выполнения работ на металлообрабатывающих станках по:

- 1) токарной обработке;
- 2) фрезерованию;
- 3) сверлению;
- 4) резки ножовочной пилой;
- 5) заточке и шлифованию.

- Осваивать практические навыки по выбору и подготовки необходимого для работы инструмента, его заточки и выбраковки;

- Осваивать практические навыки технического обслуживания станочного оборудования, инструмента и приспособлений.

- Осваивать практические навыки безопасного выполнения работ на металлообрабатывающих станках.

Класс охраны труда и пожарной безопасности предназначен для проведения занятий с рабочими и специалистами по изучению вопросов:

- промышленной безопасности опасных производственных объектов магистральных нефтепроводов;

- охраны труда и пожарной безопасности при выполнении отдельных видов работ по эксплуатации и ремонту основного и вспомогательного оборудования МН;

- охраны окружающей природной среды.

В связи с тем, что все, без исключения, учебные программы предусматривают изучение вышеуказанных вопросов, в классе обучаются все, зачисленные на обучения работники.

Обучение проводится как на курсах подготовки, повышения квалификации, так и на специализированных курсах, таких как:

- «методика проведения контроля воздушной среды на объектах МН»;
- «безопасная эксплуатация и ремонт основного и вспомогательного оборудования объектов МН»;
- «безопасное производство ремонтных работ на линейной части МН рабочими ЦРС, ЛЭС»;
- «ответственные за подготовку и проведение огневых, газоопасных и других работ повышенной опасности».

В процессе обучения до учащихся так же доводится информация о несчастных случаях, разбираются причины и обстоятельства несчастных случаев, произошедших на объектах магистрального нефтепровода, изучаются меры по снижению производственного травматизма.

Класс оснащен специализированными стендами, которые позволяют изучать устройство и правила пользования:

- средствами индивидуальной защиты органов дыхания, глаз, лица, органов слуха;
- электроразрядными приспособлениями;
- огнетушителями;
- спецодеждой, спецобувью и другими защитными приспособлениями.

Класс оборудован современными техническими средствами обучения:

- проекционная аппаратура;
- видео/аудио аппаратура;
- учебные наглядные стенды и плакаты.
- современные электронные реанимационные тренажеры, позволяющие отрабатывать практические навыки проведения сердечно-легочной реанимации.

Класс оборудования линейной части магистрального нефтепровода предназначен для проведения теоретических занятий по изучению вопросов:

- состава сооружений и конструкции оборудования линейной части магистральных нефтепроводов (трубопроводов, узлов запорной арматуры, переходов через естественные и

искусственные препятствия, резервных ниток, вантузов, камер пуска и приема средств очистки и диагностики);

- технического обслуживания объектов и сооружений линейной части магистральных нефтепроводов;
- капитального и выборочного ремонта магистральных нефтепроводов;
- устройства и безопасной эксплуатации механизмов и приспособлений, применяемых при ремонте магистральных нефтепроводов;
- безопасного производства ремонтных работ на линейной части магистральных нефтепроводов.

В классе проходят обучение:

1. рабочие на курсах подготовки и повышения квалификации по профессии «Трубопроводчик линейный»;

2. рабочие и специалисты на курсах целевого назначения и дополнительного профессионального образования:

- «Эксплуатация объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов (уровень НПС, ЦРС, ЛАЭС)»;
- «Устройство и безопасная эксплуатация механизмов и приспособлений, применяемых при ремонте МН»;
- Правила организации и проведения ремонтных работ на объектах МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений;
- «Ремонт нефтепровода методом композитно-муфтовой технологии»;
- «Технология нанесения изоляционных покрытий МН»;
- «Контроль качества изоляционного покрытия МН»;
- «Технология установки и извлечения герметизирующих пробок вантузов приспособлениями ПУИП 150-2,5, ПУИП 200-12,5».

Для лучшего визуального восприятия учебного материала используются технические средства обучения: персональный компьютер, мультимедийный проектор, образцы ремонтных конструкций, деталей оборудования, настенные стенды с изображением механизмов для ремонта МТ, а так же макет «Ремонт МН в условиях болот II и III типов».

Теоретические знания, полученные в классе, закрепляются на практических занятиях в специализированной мастерской технологического оборудования.

Реализуемые программы обучения обеспечены материально-технической базой на 98%.

2.10 Реализация аттестации специалистов неразрушающего контроля

2.10.1 Экзаменационный центр. Общие сведения

Экзаменационный центр (ЭЦ) является структурным подразделением Частного профессионального образовательного учреждения «Тюменский нефтепроводный профессиональный колледж», создан на основании соглашения между ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Баумана» «СертиНК» (далее НОАП) и «ТНПК».

Основной деятельностью ЭЦ является проведение приема квалификационных экзаменов в соответствии с требованиями «Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля» ПБ 03-440-02 для специалистов на I и II уровни на основании свидетельства экзаменационного центра № ЭЦ-064, выданного ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Баумана» «СертиНК», по следующим методам контроля:

- Радиационный;
- Акустический (ультразвуковой);
- Магнитный;
- Визуальный и измерительный;
- Проникающими веществами;
 - 1) Капиллярный;
 - 2) Течеискание;
- Вибродиагностический;
- Электрический;
- Тепловой;
- Вихретоковый.

По следующим объектам контроля согласно Приложению 3 Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля ПБ 03-440-02:

- Объекты котлонадзора;
- Системы газоснабжения (газораспределения);
- Подъемные сооружения;
- Оборудование нефтяной и газовой промышленности;
- Оборудование взрывопожароопасных и химических производств;
- Здания и сооружения (строительные объекты).

Для допуска к работе на объектах организаций системы «Транснефть», подтверждения и повышения профессионального уровня экзаменационный центр проводит дополнительную аттестацию специалистов неразрушающего контроля в соответствии с

регламентом ОР-03.120.00-КТН-139-18 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация специалистов неразрушающего контроля».

2.10.2 Сведения о персонале экзаменационного центра на 2018 год. Повышение квалификации

В целях повышения квалификации и поддержания профессионального уровня персонал ЭЦ участвует в конференциях, семинарах, выставках:

– курсы повышения квалификации для экзаменаторов ФГАУ «НУЦСК при МГТУ им. Баумана» «СертиНК». Декабрь 2016 год;

– VII Конференция с Международным участием «Деятельность в области экспертизы промышленной безопасности, технического диагностирования, неразрушающего контроля, дополнительного профессионального образования с учетом последних изменений нормативно-правовой базы». Сентябрь 2017год;

– VIII Конференции с международным участием «Деятельность в области экспертизы промышленной безопасности, технического диагностирования, неразрушающего контроля, дополнительного профессионального образования». Октябрь 2018 год;

– выставка оборудования для неразрушающего контроля. Август 2018.

Экзаменационный центр принимал участие в разработке регламентов организаций системы «Транснефть»:

– ОР-03.120.00-КТН-139-18 «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Аттестация специалистов неразрушающего контроля»;

– РД-25.160.10-КТН-016-15 (с изменениями 1) «Магистральный трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов. Неразрушающий контроль сварных соединений при строительстве и ремонте магистральных трубопроводов».

– Система аттестации специалистов неразрушающего контроля, выполняющих работы на объектах организаций системы «Транснефть» Процедура оценки результатов практического экзамена.

В таблице 1 приведена численность персонала ЭЦ, аттестованных на III квалификационный уровень в соответствии с ПБ 03-440-02 «Правил аттестации персонала в области неразрушающего контроля», по методам неразрушающего контроля в чел/метод.

Таблица 2.10.1

| Метод неразрушающего контроля | Численность, чел./метод |
|-------------------------------|-------------------------|
| Визуальный и измерительный | 5 |
| Радиационный | 4 |
| Ультразвуковой | 3 |
| Магнитный | 3 |
| Проникающими веществами | 4 |
| Течеискания | 2 |

2.10.3 Производственная база экзаменационного центра

В состав экзаменационного центра входит испытательная лаборатория, в которой осуществляется:

- контроль сварных соединений при аттестации электрогазосварщиков;
- проведение практических занятий по радиационному методу неразрушающего контроля;
- проведение практических экзаменов при аттестации специалистов НК.

Для проведения теоретической части экзамена ЭЦ эксплуатируется компьютерный класс на 23 рабочих места.

Для проведения практической части экзамена в ЭЦ используется следующее оборудование:

- радиационный метод контроля:
 - 1) защитная рентгеновская камера – 1шт;
 - 2) рентгеновский аппарат – 6шт;
 - 3) автоматическая проявочная машина – 2шт;
 - 4) негатоскоп – 10шт;
 - 5) денситометр – 10шт;
 - 6) дозиметр рентгеновского излучения – 2шт;
 - 7) прибор комбинированный ТКА-ПКМ (02) Люксметр+Яркомер – 9шт;
- ультразвуковой контроль:
 - 1) дефектоскоп ультразвуковой в комплекте – 13шт;
 - 2) комплект образцов для УЗК КОУ-2;
 - 3) СОП в соответствии с объектом контроля;
 - 4) толщиномеры ультразвуковые.
- магнитопорошковый контроль:
 - 1) дефектоскоп на постоянных магнитах – 2шт;
 - 2) измеритель магнитного поля – 4 шт;
 - 3) структуроскоп магнитный МС-10;
 - 4) коэрцитиметр импульсный микропроцессорный КИМ-2М;
- вихретоковый контроль:
 - 1) дефектоскоп вихретоковый ВД-12НФМ;
 - 2) дефектоскоп вихретоковый Константа ВД1;
 - 3) проникающими веществами (капиллярный) – 2 рабочих места.
- электрический контроль:
 - 1) дефектоскоп электроискровой – 2шт;

2) визуально измерительный контроль с организацией 12 рабочих мест.

Выше перечисленное оборудование позволяет выполнять производственную программу по аттестации специалистов неразрушающего контроля. Динамика выполнения производственной программы, в чел/методах и в стоимостном выражении, представлена в таблице 2 и таблице 3.

Таблица 2.10.2 – Динамика количества аттестованных специалистов НК в период 2016-2018гг.

| Наименование | Объем услуг, чел/метод | | |
|--------------|------------------------|-------------|-------------|
| | 2016 | 2017 | 2018 |
| Всего | 4911 | 5528 | 5579 |

Таблица 2.10.3 – Динамика стоимостного выражения в период 2016-2018гг.

| Наименование | Объем образовательных услуг, тыс. руб. | | |
|---------------|--|--------------|--------------|
| | 2016 | 2017 | 2018 |
| ИТОГО: | 50310 | 85612 | 91292 |

Таким образом видно, что постоянно увеличение численности аттестующихся вызвано увеличением количества договоров с подрядными организациями.

2.11 Анализ кадрового обеспечения образовательных программ

Кадровое делопроизводство в колледже осуществляется в соответствии с локальными нормативными актами «ТНПК», действующим Законодательством РФ, Трудовым кодексом Российской Федерации, другими нормативными правовыми актами, содержащими нормы трудового права, а также нормативными методическими документами по ведению кадрового делопроизводства.

Оформление приема, поступающего на работу, осуществляется в соответствии с Трудовым кодексом Российской Федерации.

При заключении трудового договора лицо, поступающее на работу, предъявляет работодателю:

- паспорт или иной документ, удостоверяющий личность;
- трудовую книжку (оформленную в установленном порядке), за исключением случаев, когда трудовой договор заключается впервые или работник поступает на работу на условиях совместительства;
- страховое свидетельство государственного пенсионного страхования (СНИЛС);
- документы воинского учета - для военнообязанных и лиц, подлежащих призыву на военную службу;

- документ об образовании, о квалификации или наличии специальных знаний – при поступлении на работу, требующую специальных знаний или специальной подготовки;
- справку о наличии (отсутствии) судимости и (или) факта уголовного преследования либо о прекращении уголовного преследования по реабилитирующим основаниям, выданную в порядке и по форме, которые устанавливаются федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке и реализации государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере внутренних дел. Приказы по личному составу являются первичными учетными документами, фиксирующими факт приема, перевода, перемещения или увольнения работника, и основанием для начисления ему заработной платы.

Приказ о приеме на работу (форма № Т-1) издается на основании заключенного трудового договора.

Приказ о приеме на работу, подписанный директором колледжа, регистрируется и объявляется работнику под роспись в трехдневный срок со дня подписания трудового договора.

Личная карточка работника (форма № Т-2) является основным учетным документом, оформляется на каждого работника, принятого на работу, и служит основанием для анализа состава и учета движения кадров.

До заключения трудового договора работники отдела кадров знакомят работника с действующими в «ТНПК» локальными нормативными документами, имеющими отношение к трудовой функции работника, Положением о персонале «ТНПК», настоящими Правилами.

В колледже не установлено нарушений требований Законодательства при осуществлении приема и увольнения педагогических работников и обслуживающего персонала.

Со всеми работниками заключены трудовые договоры, документы, подтверждающие кадровое обеспечение деятельности колледжа ведутся надлежащим образом. Штат укомплектован квалифицированными специалистами в соответствии со штатным расписанием.

Штатное расписание «ТНПК» утверждается Учредителем колледжа.

В колледже сформировался высокопрофессиональный педагогический коллектив, обеспечивающий реализацию образовательных программ по специальностям/профессиям, общий численный состав которых на 01.01.2019 г составляет 202 человека, в том числе:

- штатные преподаватели – 16 чел.;
- мастера производственного обучения – 41 чел.

Все педагогические работники колледжа имеют опыт производственной работы.

Комплектование преподавательского состава ведется в соответствии с Трудовым кодексом Российской Федерации.

Объем учебной нагрузки педагогическим работникам «ТНПК» установлен в соответствии с действующим законом об образовании и составляет не менее 960 академических часов в год, но не более 1440 академических часов в год.

Порядок комплектования, расстановки педагогических работников, выполнение договоров, условий оплаты труда, прав и обязанностей осуществляется в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

С целью обеспечения эффективности образовательного процесса педагогические работники колледжа регулярно проходят повышение квалификации.

Используется внутриколледжная система повышения квалификации в виде проведения школы педагогического мастерства по разработке контрольно-оценочных средств по дисциплине (профессиональному модулю), по использованию прикладных пакетов программ, обучение молодых преподавателей педагогике и психологии через реализацию программы наставничества, проведение теоретических семинаров, круглых столов, обмен информацией на методическом совете.

Повышение квалификации в форме стажировки является необходимым условием эффективной деятельности педагогов. Под стажировкой преподавателей понимается целенаправленное непрерывное совершенствование их профессиональных компетенций и педагогического мастерства. Стажировка носит практико-ориентированный характер.

Стажировка преподавателей и мастеров производственного обучения проводится, согласно плану, на предприятиях организаций системы «Транснефть» с целью:

- подготовки преподавателей, в первую очередь, по программам обучения, отдельным темам в рамках программ обучения, ознакомление их с новейшими технологиями, перспективами развития и организации соответствующей отрасли науки;
- моделирования инновационных образовательных процессов;
- выработки конкретных предложений по совершенствованию учебного процесса, внедрению в практику обучения передовых достижений науки, техники и производства.

За последние 3 года 100% преподавателей повысили свою квалификацию и прошли стажировку.

Кадровое обеспечение образовательного процесса соответствует лицензионным требованиям и критериальным значениям основных показателей государственной аккредитации для образовательных организаций СПО. В целом, состояние и динамика кадрового обеспечения колледжа оценивается положительно.

Информация о повышении квалификации и стажировке педагогических работников размещена на официальном сайте «ТНПК» по адресу <http://тнпк.рф/Сведения-о-ТНПК/Руководство-Педагогический-состав/Педагогический-состав>

2.12 Анализ качества подготовки обучающихся

Отделение АСУ

Оценка качества подготовки обучающихся по программам профессионального обучения отделения АСУ:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1. | Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 5 разряд, подготовка | 34 | 47 | 21 | 28,6 | 12 | 83,3 |
| 2. | Оператор нефтепродуктоперекачивающей станции, 6-7 разряд, повышение квалификации | 128 | 66,4 | 161 | 70,2 | 134 | 77,6 |
| 3. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 3-4 разряд, повышение квалификации | 8 | 75 | - | - | - | - |
| 4. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 5-6 разряд, повышение квалификации | 82 | 68,3 | 86 | 65,1 | 90 | 46,7 |
| 5. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике, 7-8 разряд, повышение квалификации | 8 | 100 | 20 | 80 | 13 | 92,3 |
| 6. | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 5-6 разряд, повышение квалификации | 52 | 67,3 | 44 | 61,4 | 27 | 51,9 |
| 7. | Электромеханик по средствам автоматики и приборам технологического оборудования, 7-8 разряд, повышение квалификации | 3 | 33,3 | 4 | 50 | 3 | 33,3 |
| 8. | Оператор товарный 3-4 разряд | - | - | - | - | 12 | 41,7 |
| 9. | Оператор товарный 5-6 разряд | 40 | 80 | 97 | 87,6 | 110 | 81,8 |

Оценка качества подготовки обучающихся по дополнительным профессиональным программам отделения АСУ:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|--|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1. | Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем автоматизации (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем автоматизации и телемеханики НПС, участков ремонта и технического обслуживания систем автоматизации БПО) | - | - | 50 | 100 | 58 | 53,4 |
| 2. | Эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт систем телемеханики (для руководителей и специалистов участков эксплуатации систем телемеханики, участков ремонта и технического обслуживания систем телемеханики БПО) | - | - | 32 | 100 | 29 | 58,6 |
| 3. | Программируемые логические контроллеры (для специалистов) | - | - | - | - | 11 | 45,5 |
| 4. | Основы работы в проектах системы отображения АСУТП НПС на базе SCADA пакета iFix (для специалистов) | - | - | - | - | 5 | 80 |
| 5. | Тренинг диспетчеров районных диспетчерских пунктов | - | - | - | - | 19 | 84,2 |
| 6. | Эксплуатация систем линейной телемеханики магистрального трубопровода (для специалистов) | - | - | - | - | 14 | 42,9 |
| 7. | Эксплуатация технологических систем автоматизации (для специалистов служб АСУ) на объектах МН | - | - | - | - | 7 | 100 |
| 8. | Эксплуатация микропроцессорной системы автоматизации площадочного объекта магистрального трубопровода (для специалистов) | - | - | - | - | 8 | 87,5 |

Отделение сварки и дефектоскопии

Оценка качества подготовки обучающихся по программам профессионального обучения отделения сварки и дефектоскопии:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|--------------|---------------------------|--------------|---------------------------|--------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | ПО Газорезчик (2-3 разряд, подготовка) | 17 | 76,47 | 19 | 73,68 | 15 | 80,00 |
| 2 | ПО «Газорезчик (4-5 разряд, повышение) | 10 | 60,00 | 12 | 66,67 | 10 | 70,00 |
| 3 | ПО «Сварщик термитной сварки (3-4 разряд, переподготовка) | 8 | 62,50 | 12 | 75,00 | 7 | 57,14 |
| 4 | ПО «Электрогазосварщик (5-6 разряд, повышение)» | 114 | 87,72 | 128 | 85,94 | 123 | 82,11 |
| 5 | ПО «Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах (3-4 разряд, переподготовка)» | 10 | 70,00 | 0 | - | | |
| | ИТОГО | 159 | 22,29 | 171 | 33,48 | 155 | 19,28 |

Оценка качества подготовки обучающихся по дополнительным профессиональным программам обучения отделения сварки и дефектоскопии:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|--|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | ДПП «Основы сварочного производства» | 0 | - | 0 | - | 0 | 0 |
| 2 | ДПП «Основы осуществления контроля за проведением сварочно-монтажных работ на объектах ПАО «Транснефть»» | 0 | - | 31 | 87,1 | 0 | 0 |
| | ИТОГО | | | 31 | 87,1 | | |

Отделение СПО

Оценка качества подготовки обучающихся по программам подготовки квалифицированных рабочих, служащих отделения СПО:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1. | Машинист технологических насосов и компрессоров | 54 | 70 | 25 | 52 | 25 | 32 |
| 2. | Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике | 28 | 100 | 25 | 100 | 24 | 58 |
| 3. | Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | 30 | 67 | 25 | 52 | 24 | 42 |
| 4. | Мастер по обслуживанию магистральных трубопроводов | 23 | 74 | - | - | - | - |
| 5. | Слесарь | 31 | 58 | - | - | - | - |

Отделение спецтехники

Оценка качества подготовки обучающихся по программам профессионального обучения отделения спецтехники:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | Водитель вездехода (5 разряд, переподготовка) | 11 | 55 | 8 | 100 | 6 | 67 |
| 2 | Водитель вездехода (6 разряд, повышение) | 37 | 57 | 14 | 71 | 15 | 73 |
| 3 | Водитель погрузчика (4-5 разряд, переподготовка) | 23 | 78 | 23 | 57 | 21 | 86 |
| 4 | Водитель погрузчика (6-7 разряд, повышение) | 14 | 50 | 9 | 89 | 18 | 56 |
| 5 | Машинист двигателей внутреннего сгорания (3-4 разряд, переподготовка) | 5 | 80 | 3 | 100 | 10 | 80 |
| 6 | Машинист двигателей внутреннего сгорания (5-6 разряд, повышение) | 8 | 88 | 2 | 100 | 5 | 100 |
| 7 | Машинист компрессора передвижного (4 разряд, переподготовка) | 9 | 33 | 3 | 67 | 4 | 75 |
| 8 | Стропальщик (3-4 разряд, подготовка) | 95 | 40 | 123 | 39 | 201 | 41 |
| 9 | Стропальщик (5-6 разряд, повышение) | 78 | 59 | 73 | 56 | 78 | 59 |

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 10 | Машинист крана автомобильного (7-8 разряд, повышение) | 13 | 92 | 18 | 67 | 20 | 60 |
| 11 | Машинист экскаватора (5-6 разряд, повышение) | 23 | 70 | 21 | 76 | 23 | 57 |
| 12 | Машинист экскаватора (7-8 разряд, повышение) | 7 | 57 | 13 | 69 | 19 | 84 |
| 13 | Машинист электростанции передвижной (4-5 разряд, переподготовка) | 22 | 45 | 15 | 53 | 18 | 95 |
| 14 | Машинист электростанции передвижной (6-7 разряд, повышение) | 4 | 100 | 9 | 78 | 9 | 89 |
| 15 | Оператор заправочных станций (3-4 разряд, подготовка) | 26 | 54 | 16 | 38 | 12 | 75 |
| 16 | Оператор заправочных станций (5 разряд, повышение) | 10 | 80 | 5 | 60 | 5 | 60 |
| 17 | Машинист (оператор) крана манипулятора (5 разряд, переподготовка) | 25 | 40 | 57 | 61 | 65 | 51 |
| 18 | Слесарь по ремонту автомобилей (3-4 разряд, переподготовка) | 12 | 75 | 8 | 25 | 8 | 88 |
| 19 | Слесарь по ремонту автомобилей (5-6 разряд, повышение) | 17 | 82 | 19 | 74 | 19 | 90 |
| 20 | Машинист бульдозера (4-5 разряд, переподготовка) | 9 | 22 | 8 | 75 | 0 | 0 |
| 21 | Машинист бульдозера (7-8 разряд, повышение) | 4 | 25 | 12 | 58 | 13 | 69 |
| 22 | Аккумуляторщик 3-4 разряд, подготовка | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 23 | Аккумуляторщик 5-6 разряд, повышение | 3 | 67 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 24 | Машинист крана автомобильного 5 разряд, переподготовка | 6 | 100 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 25 | Машинист крана автомобильного 6 разряд, повышение | 10 | 70 | 6 | 50 | 0 | 0 |
| 26 | Машинист трубоукладчика 6 разряд, повышение | 2 | 100 | 1 | 100 | 0 | 0 |
| 27 | Машинист трубоукладчика 7-8 разряд, повышение | 8 | 88 | 7 | 57 | 0 | 0 |
| 28 | Машинист бульдозера 5-6 разряд, повышение | 14 | 64 | 11 | 73 | 0 | 0 |

Отделение энергооборудования

Оценка качества подготовки обучающихся по программам профессионального обучения отделения энергооборудования:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|--|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | ПО «Аппаратчик очистки сточных вод (3-4 разряд, подготовка)» | 6 | 100,00 | 10 | 70,00 | 11 | 100,0 |
| 2 | ПО «Аппаратчик химводоочистки (1-2 разряд, подготовка)» | 19 | 100,00 | 0 | - | 10 | 50,00 |
| 3 | ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (3 разряд, переподготовка)» | 23 | 47,83 | 0 | - | 15 | 53,33 |
| 4 | ПО «Машинист паровой передвижной депарафинизационной установки (5-6 разряд, повышение)» | 41 | 70,73 | 53 | 58,49 | 25 | 64,00 |
| 5 | ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (подготовка, 4 разряд)» | 16 | 6,25 | 0 | - | 10 | 10,00 |
| 6 | ПО «Монтер по защите подземных трубопроводов от коррозии (5-6 разряд, повышение)» | 37 | 45,95 | 29 | 55,17 | 32 | 53,13 |
| 7 | ПО «Оператор котельной (3-4 разряд, подготовка)» | 134 | 50,00 | 37 | 64,86 | 19 | 63,16 |
| 8 | ПО «Оператор котельной (5-6 разряд, повышение)» | 78 | 73,08 | 58 | 70,69 | 26 | 65,38 |
| 9 | ПО «Оператор очистных сооружений (2-3 разряд, подготовка)» | 33 | 72,73 | 0 | - | 33 | 72,73 |
| 10 | ПО «Слесарь - сантехник (3-4 разряд, подготовка)» | 0 | - | 0 | - | 10 | 40,00 |
| 11 | ПО «Слесарь - сантехник (5-6 разряд, повышение)» | 13 | 61,54 | 0 | - | 0 | - |
| 12 | ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3-4 разряд, подготовка)» | 18 | 0,00 | 0 | - | 30 | 3,33 |

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 13 | ПО «Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (5-6 разряд, повышение)» | 352 | 44,89 | 381 | 44,36 | 385 | 49,61 |
| 14 | ПО «Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей (4-6 разряд, переподготовка)» | 50 | 36,00 | 48 | 37,50 | 42 | 59,52 |
| 15 | ПО «Электромонтер по ремонту и монтажу кабельных линий (3-4 разряд, подготовка)» | 4 | 100,00 | 8 | 75,00 | 9 | 55,56 |
| 16 | ПО "Электромонтер по ремонту воздушных линий электропередач" 3-4 разряд | 5 | 100,00 | 0 | - | 0 | - |
| 17 | ПО «Слесарь по эксплуатации и ремонту газового оборудования (4-5 разряд, переподготовка)» | 0 | - | 11 | 54,55 | 14 | 50,00 |
| 18 | ПО "Оператор технологических установок" | 3 | 66,67 | 0 | - | 0 | - |
| | ИТОГО | 832 | 60,98 | 635 | 58,96 | 671 | 52,65 |

Оценка качества подготовки обучающихся по дополнительным профессиональным программам обучения отделения энергооборудования:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | ДПП «Эксплуатация теплоэнергетического оборудования НПС (для специалистов)» | 0 | - | 0 | - | 19 | 73,68 |
| 2 | ДПП «Электрохимическая защита подземных металлических сооружений от коррозии. Методы контроля ЭХЗ, практика электрометрических измерений и испытаний (специалисты участков и групп ВЛ и ЭХЗ, подразделений и филиалов, курирующих ЭХЗ)» | 0 | - | 0 | - | 19 | 14,04 |
| 3 | ДПП «Эксплуатация энергетического оборудования НПС (для специалистов уровня НПС, РНУ (УМН))» | 0 | - | 0 | - | 102 | 47,06 |
| | ИТОГО | | | | | 140 | 44,93 |

Отделение ТО

Оценка качества подготовки обучающихся по программам профессионального обучения отделения технологического оборудования:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|---|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | Машинист насосных установок (подготовка, 3-4 разряд) | 27 | 55,56 | 12 | 50,00 | 18 | 22,22 |
| 2 | Машинист насосных установок (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 39 | 46,15 | 21 | 61,90 | 37 | 43,24 |
| 3 | Слесарь по ремонту технологических установок (подготовка, 3-4 разряд) | 16 | 37,50 | 18 | 27,78 | 23 | 52,17 |
| 4 | Слесарь по ремонту технологических установок (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 194 | 64,95 | 236 | 39,83 | 192 | 50,52 |
| 5 | Трубопроводчик линейный (подготовка, 2-3 разряд) | 11 | 45,45 | 27 | 48,15 | 22 | 68,18 |
| 6 | Трубопроводчик линейный (повышение квалификации, 4-5 разряд) | 127 | 52,76 | 184 | 61,96 | 193 | 48,19 |
| 7 | Станочник широкого профиля (подготовка, 3-4 разряд) | 5 | 80,00 | 8 | 50,00 | 13 | 76,92 |
| 8 | Станочник широкого профиля (повышение квалификации, 5-6 разряд) | 16 | 56,25 | 19 | 100,00 | 16 | 81,25 |
| 9 | Слесарь механосборочных работ (повышение разряда, 4-5 разряд, 6-7 разряд) | - | 0,00 | 10 | 40,00 | 25 | 36,00 |
| 10 | Пескоструйщик (переподготовка, 4 разряд) | 67 | 58,21 | 54 | 64,81 | 46 | 67,39 |
| 11 | Оператор товарный (5-6 разряд, 7 разряд) | 40 | 80,00 | 97 | 76,29 | - | - |
| | ИТОГО | 542 | 57,68 | 686 | 56,43 | 585 | 54,61 |

Оценка качества подготовки обучающихся по дополнительным профессиональным программам обучения отделения технологического оборудования:

| № п/п | Наименование программы | 2016 уч.год | | 2017 уч.год | | 2018 уч.год | |
|-------|--|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|---------------------------|-------------|
| | | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % | Количество обученных, чел | Качество, % |
| 1 | Ответственные за подготовку и проведение инструктажей на рабочем месте (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 60 | 71,67 |
| 2 | Правила организации и проведения ремонтных работ на объектах МН (МНПП) с использованием механизмов и приспособлений (для специалистов) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 58 | 68,97 |
| 3 | Управление производственным процессом в АО "Транснефть-Сибирь" (для молодых специалистов) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 15 | 86,67 |
| 4 | Технология ремонта вертикальных стальных резервуаров (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 3 | 100,0 |
| 5 | Обучение начальников и мастеров ЦРС, ЛАЭС (АРС) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 28 | 53,57 |
| 6 | Контроль качества изоляционных покрытий МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 6 | 66,67 |
| 7 | Эксплуатация механо-технологического оборудования (РНУ, НПС,БПО) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 24 | 41,67 |
| 8 | Эксплуатация объектов трубопроводного транспорта нефти и нефтепродуктов (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 88 | 56,82 |
| 9 | Технология сооружения и ремонта линейной части МН (МНПП) (дополнительная профессиональная программа) | 0 | - | 0 | - | 0 | 0,00% |
| | ИТОГО | | | | | 282 | 68,25 |

2.13 Анализ качества медицинского обеспечения и организации питания (СПО)

В здании общественно-бытового корпуса «ТНПК» находящегося по адресу: 625530, Тюменская область, п. Винзили, ул. 60 лет Октября, 1 предусмотрена столовая на 120 посадочных мест общей площадью 432,8 м².

Для обеспечения питания обучающихся в «ТНПК», в том числе студентов отделения СПО, заключён договор с ООО «УРС Сибнефтепровод» на оказание услуг общественного питания. Обучающиеся обеспечены трехразовым питанием, включающим в себя полноценный завтрак, обед и ужин.

У «ТНПК» заключены договоры с такими страховыми и медицинскими организациями, как Страховая Группа «СОГАЗ» и АО «Здоровье» по оказанию услуг страхования жизни и здоровья, медицинских услуг.

2.14 Анализ информационно-библиотечного обеспечения образовательных программ

Имеющаяся в наличии учебная литература и учебно-наглядные пособия, презентации позволяют реализовывать программы среднего профессионального образования, дополнительного профессионального образования и программы профессионального обучения.

По всем видам образовательных программ в библиотеке имеется достаточное количество обязательной учебной литературы, учебно-методических материалов, а также нормативной и законодательной литературы.

Комплектование фондов библиотеки ведется по направлениям учебной работы «ТНПК». Вся поступающая литература подлежит инвентарному учету.

В отчетном году библиотечный фонд увеличился на 805 единиц технической литературы и методических пособий, а также 811 экземпляров нормативно-технической документации.

Оформлена подписка на 24 наименования периодических изданий, а также подписка на 6 экземпляров журнала «Трубопроводный транспорт нефти и нефтепродуктов».

Выпущены типографским способом пять учебных пособий:

- Альбом типовых схем автоматизации НПС (100 экз.);
- Учебно-методические материалы к программе курсов целевого назначения «Методическое пособие "Оператор приемо-сдаточного пункта нефтепродуктов"» (100 экз.);
- Учебное пособие "Устройство и безопасная эксплуатация механизмов и приспособлений применяемых. при ремонте МН"(100 экз.);
- Альбом типовых схем автоматизации ЛЧ (25 экз.);

- Альбом типовых схем питания и управления МПСА и ЛТМ (30 экз.).

В течение 2018 года библиотечным фондом воспользовались 5912 обучающихся и педагогических работников, которым было выдано 10390 единиц технической литературы, учебных пособий и отраслевых нормативных документов. В течение года библиотеку посетили 608 компьютерных пользователей.

Таким образом, учебно-методическое обеспечение позволяет организовать надлежаще учебный процесс в «ТНПК».

2.15 Анализ анкетирования обучающихся и заказчиков обучения (работодателей)

2.15.1 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 1 кв. 2018 года

Анкетирование обучающихся «ТНПК» проводится с целью оценки качества обучения, условий проживания и питания.

В анкетировании участвовали:

- 376 обучающихся из 45 групп переподготовки и повышения квалификации в отделениях профессионального обучения (ПО).

- 74 обучающихся из 3 групп в отделении среднего профессионального образования (СПО).

1. Учебный процесс оценивают:

в отделениях ПО:

- по программам профессионального обучения 68,6% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 29,8% - на среднем профессиональном уровне, 1,6% - на невысоком профессиональном уровне.

- в отделении СПО: 82,6% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 17,4 % - большая часть дисциплин преподается на среднем профессиональном уровне.

2. По вопросу организации учебного процесса (удобство расписания, условия проведения занятий, регистрация и оформление документов и т.д.):

- в отделениях ПО: 57,5% из числа опрошенных считают, что учебный процесс организован на высоком уровне, 37,6 % оценивают удовлетворительно, 4,9 % - неудовлетворительно.

- в отделении СПО: 85,2% из числа опрошенных оценивают организацию учебного процесса на высоком уровне, 14,8% - удовлетворительно.

По уровню компетентности и изложению материала на занятиях все преподаватели имеют очень высокую оценку обучающихся. Преподаватели используют современные

технические средства обучения, мультимедийные средства, оборудование, раздаточный материал, учебные видеофильмы и автоматизированные обучающие системы.

3. Работу библиотеки обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: на высоком уровне – 29,7 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 15,2 %, на низком уровне – 1,4 % из числа опрошенных. 53,8 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

– в отделении СПО: на высоком уровне – 83,9 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 16,1%

4. Условия проживания в общежитии «ТНПК» обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: все условия в целом хорошие – 38,5%, большая часть условий в норме – 44,3%, условия проживания неудовлетворительные – 10,2%, не проживали в общежитии – 7 %.

– в отделении СПО все условия в целом хорошие – 74,4 %, большая часть условий в норме – 17,6%, условия проживания неудовлетворительные – 4,1%, 4,0 % опрошенных указали, что не проживают в общежитии «ТНПК».

5. Качество и организацию питания в столовой обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: в целом хорошо – 51,1%, удовлетворительно – 40,3%, качество питания неудовлетворительное – 2,7%. 6,0% - отметили, что не посещали столовую «ТНПК».

– в отделении СПО: в целом хорошо – 79,8%, удовлетворительно – 18,8%, качество питания неудовлетворительное – 1,4 %.

2.15.2 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 2 кв. 2018 года

Анкетирование обучающихся «ТНПК» проводится с целью оценки качества обучения, условий проживания и питания.

В анкетировании участвовали:

– 668 обучающихся из 40 групп переподготовки и повышения квалификации в отделениях профессионального обучения (ПО).

– 70 обучающихся из 3 групп в отделении среднего профессионального образования (СПО).

1. Учебный процесс оценивают:

в отделениях ПО:

– по программам профессионального обучения 76,5% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 21,7% - на среднем профессиональном уровне, 1,8% - на невысоком профессиональном уровне.

– в отделении СПО: 68,8% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 29,8 % - большая часть дисциплин преподается на среднем профессиональном уровне, 1,4% - на невысоком профессиональном уровне

2. По вопросу организации учебного процесса (удобство расписания, условия проведения занятий, регистрация и оформление документов и т.д.):

– в отделениях ПО: 62,9% из числа опрошенных считают, что учебный процесс организован на высоком уровне, 34,4 % оценивают удовлетворительно, 2,7 % - неудовлетворительно.

– в отделении СПО: 71,6% из числа опрошенных оценивают организацию учебного процесса на высоком уровне, 28,4% - удовлетворительно.

По уровню компетентности и изложению материала на занятиях все преподаватели имеют очень высокую оценку обучающихся. Преподаватели используют современные технические средства обучения, мультимедийные средства, оборудование, раздаточный материал, учебные видеофильмы и автоматизированные обучающие системы.

3. Работу библиотеки обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: на высоком уровне – 50,6 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 14,4 %, на низком уровне – 1,8 % из числа опрошенных. 32,8 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

– в отделении СПО: на высоком уровне – 65,6 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 27,3%, на низком уровне – 4,2 % из числа опрошенных. 2,8 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

4. Условия проживания в общежитии «ТНПК» обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: все условия в целом хорошие – 32,34%, большая часть условий в норме – 37,43%, условия проживания неудовлетворительные – 10,3%, не проживали в общежитии – 20,21 %.

– в отделении СПО все условия в целом хорошие – 62,3 %, большая часть условий в норме – 33,3%, условия проживания неудовлетворительные – 4,3%.

5. Качество и организацию питания в столовой обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: в целом хорошо – 52,4%, удовлетворительно – 37,4%, качество питания неудовлетворительное – 4,1%. 6,1% - отметили, что не посещали столовую «ТНПК».

– в отделении СПО: в целом хорошо – 67,3%, удовлетворительно – 24,0%, качество питания неудовлетворительное – 8,6 %.

2.15.3 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 3 кв. 2018 года

Анкетирование обучающихся «ТНПК» проводится с целью оценки качества обучения, условий проживания и питания.

В анкетировании участвовали:

– 245 обучающихся из 16 групп переподготовки и повышения квалификации в отделениях профессионального обучения (ПО).

– 69 обучающихся из 3 групп в отделении среднего профессионального образования (СПО).

1. Учебный процесс оценивают:

в отделениях ПО:

– по программам профессионального обучения 72,8% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 26,6% - на среднем профессиональном уровне, 0,6% - на невысоком профессиональном уровне.

– в отделении СПО: 61,9% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 38,1 % - большая часть дисциплин преподается на среднем профессиональном уровне.

2. По вопросу организации учебного процесса (удобство расписания, условия проведения занятий, регистрация и оформление документов и т.д.):

– в отделениях ПО: 68,9% из числа опрошенных считают, что учебный процесс организован на высоком уровне, 29,9 % оценивают удовлетворительно, 1,2 % - неудовлетворительно.

– в отделении СПО: 76,3% из числа опрошенных оценивают организацию учебного процесса на высоком уровне, 22,3% - удовлетворительно, неудовлетворительно – 1,4 %.

По уровню компетентности и изложению материала на занятиях все преподаватели имеют очень высокую оценку обучающихся. Преподаватели используют современные технические средства обучения, мультимедийные средства, оборудование, раздаточный материал, учебные видеофильмы и автоматизированные обучающие системы.

3. Работу библиотеки обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: на высоком уровне – 57,7 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 19,0 %, на низком уровне – 1,0 % из числа опрошенных. 22,3 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

– в отделении СПО: на высоком уровне – 61,3 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 22,1%, на низком уровне – 5,8 % из числа опрошенных. 10,8 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

4. Условия проживания в общежитии «ТНПК» обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: все условия в целом хорошие – 31,84%, большая часть условий в норме – 41,63%, условия проживания неудовлетворительные – 11,43%, не проживали в общежитии – 15,10 %.

– в отделении СПО все условия в целом хорошие – 70,8 %, большая часть условий в норме – 27,7%, условия проживания неудовлетворительные – 1,5%.

5. Качество и организацию питания в столовой обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: в целом хорошо – 46,5%, удовлетворительно – 45,8%, качество питания неудовлетворительное – 5,5%. 2,3% - отметили, что не посещали столовую «ТНПК».

– в отделении СПО: в целом хорошо – 76,2%, удовлетворительно – 23,8%,

2.15.4 Отчет о результатах анкетирования обучающихся «ТНПК» за 4 кв. 2018 года

1. Анкетирование обучающихся «ТНПК» проводится с целью оценки качества обучения, условий проживания и питания.

В анкетировании участвовали:

– 542 обучающихся из 33 групп переподготовки и повышения квалификации в отделениях профессионального обучения (ПО).

– 71 обучающихся из 3 групп в отделении среднего профессионального образования (СПО).

2. Учебный процесс оценивают:

в отделениях ПО:

– по программам профессионального обучения 78% опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 19,6% - на среднем профессиональном уровне, 2,4% - на невысоком профессиональном уровне.

– в отделении СПО: 70,5 % опрошенных считают, что преподавание осуществляется на хорошем профессиональном уровне, 28,1% - большая часть дисциплин преподается на среднем профессиональном уровне, 1,4% - на невысоком профессиональном уровне.

3. По вопросу организации учебного процесса (удобство расписания, условия проведения занятий, регистрация и оформление документов и т.д.):

– в отделениях ПО: 61,1% из числа опрошенных считают, что учебный процесс организован на высоком уровне, 35,5% оценивают удовлетворительно, 3,4% - неудовлетворительно.

– в отделении СПО 69,1% из числа опрошенных оценивают организацию учебного процесса на высоком уровне, 30,9%.

По уровню компетентности и изложению материала на занятиях все преподаватели имеют очень высокую оценку обучающихся. Преподаватели используют современные технические средства обучения, мультимедийные средства, оборудование, раздаточный материал, учебные видеофильмы и автоматизированные обучающие системы.

4. Работу библиотеки обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: на высоком уровне – 45,9% из числа опрошенных, на среднем уровне – 14,5%, на низком уровне – 1,2% из числа опрошенных. 38,4% отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

– в отделении СПО: на высоком уровне – 64,9 % из числа опрошенных, на среднем уровне – 26,7%, на низком уровне – 1,4% из числа опрошенных, 7,0 % отметили, что не пользуются библиотечным фондом «ТНПК».

5. Условия проживания в общежитии «ТНПК» обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: все условия в целом хорошие – 38,75%, большая часть условий в норме – 35,61%, условия проживания неудовлетворительные – 7,93%, не проживал в общежитии – 17,71%.

– в отделении СПО все условия в целом хорошие – 66,7%, большая часть условий в норме – 33,3%.

6. Качество и организацию питания в столовой обучающиеся оценивают:

– в отделениях ПО: в целом хорошо – 47,7%, удовлетворительно – 39,8%, качество питания неудовлетворительное – 7,5 %, отметили, что не посещали столовую «ТНПК» - 5,0 %.

– в отделении СПО: в целом хорошо – 52,2%, удовлетворительно – 42,1%, качество питания неудовлетворительное – 5,7%.

По результатам анкетирования разрабатывается план мероприятий по улучшению качества предоставляемых образовательных и иных услуг.

Раздел 3. Анализ финансовой деятельности

Доходы «ТНПК» формировались за счет основного и дополнительных видов деятельности, предусмотренных Уставом Колледжа:

– образовательные услуги по программам среднего профессионального образования;

– образовательные услуги по программам профессионального обучения (профессиональная подготовка, переподготовка, повышение квалификации), предаттестационной подготовки, аттестации и курсов целевого назначения;

– услуги временного проживания в общежитии;

- консультационные услуги.

Образовательные услуги в области образовательных программ по СПО финансируются за счет средств субсидии в форме гранта Департамента Тюменской области и финансовой помощи Учредителя в рамках договора о сотрудничестве в области подготовки работников квалифицированного труда.

По отделению СПО расходы на ведение деятельности по предоставлению обучающимся СПО за счет бюджетного и внебюджетного финансирования, включая выплату стипендий, составили в 2018г. 60 697 тыс. руб.

За 2018 год получена выручка по дополнительным видам деятельности в размере 373 498 тыс. руб., в том числе:

- 306 820 тыс. руб. - выручка от обучения и аттестации специалистов неразрушающего контроля;
- 1 398 тыс. руб. - доход по консультационным услугам по ведению реестра аттестованных специалистов по неразрушающему контролю;
- 65 280 тыс. руб. – доход по проживанию обучающихся в общежитиях.

В графике №1 объем полученных в 2018г. доходов представлен по видам деятельности поквартально.

Фактическая себестоимость услуг составила 341 754 тыс. руб., в том числе:

- 293 310 тыс. руб. – себестоимость образовательных услуг;
- 47 061 тыс. руб. - расходы по содержанию общежитий;
- 1 383 тыс. руб. – расходы на оказание консультационных услуг.

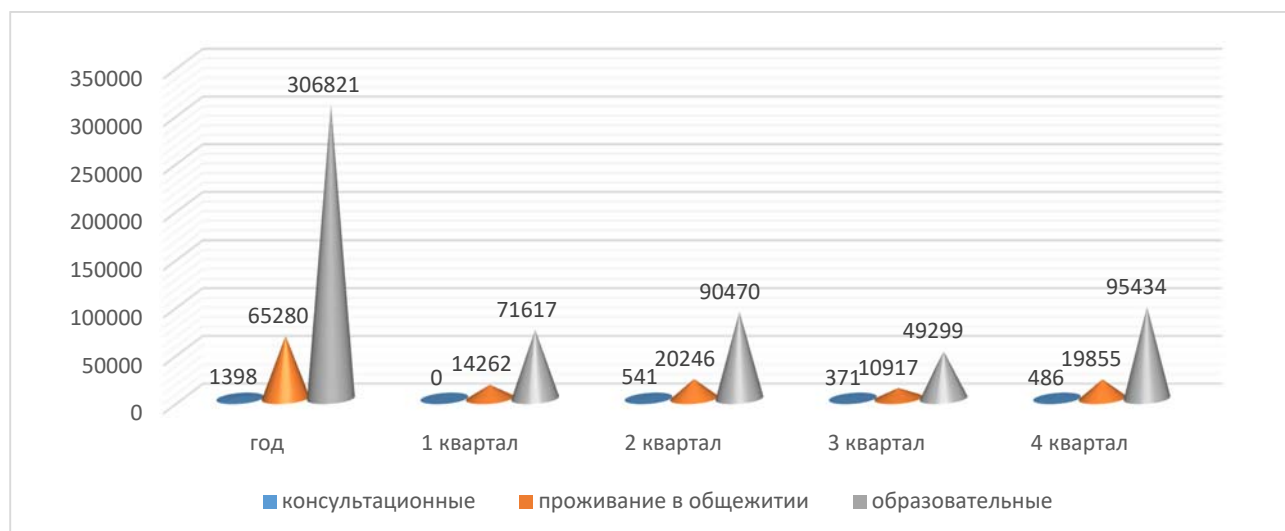


Рисунок 3.1 – График №1

В графике № 2 сопоставлены доходы и расходы «ТНПК» за 2018г. в разрезе кварталов. График показывает, что в третьем квартале возник убыток, который является плановым и объясняется сезонной особенностью образовательных услуг, при котором на

летние месяцы приходится период массовых отпусков педагогического состава. Графики № 1 и 2 отражают объемы по уставным видам деятельности, которые относятся к предпринимательской и имеют финансовый результат.

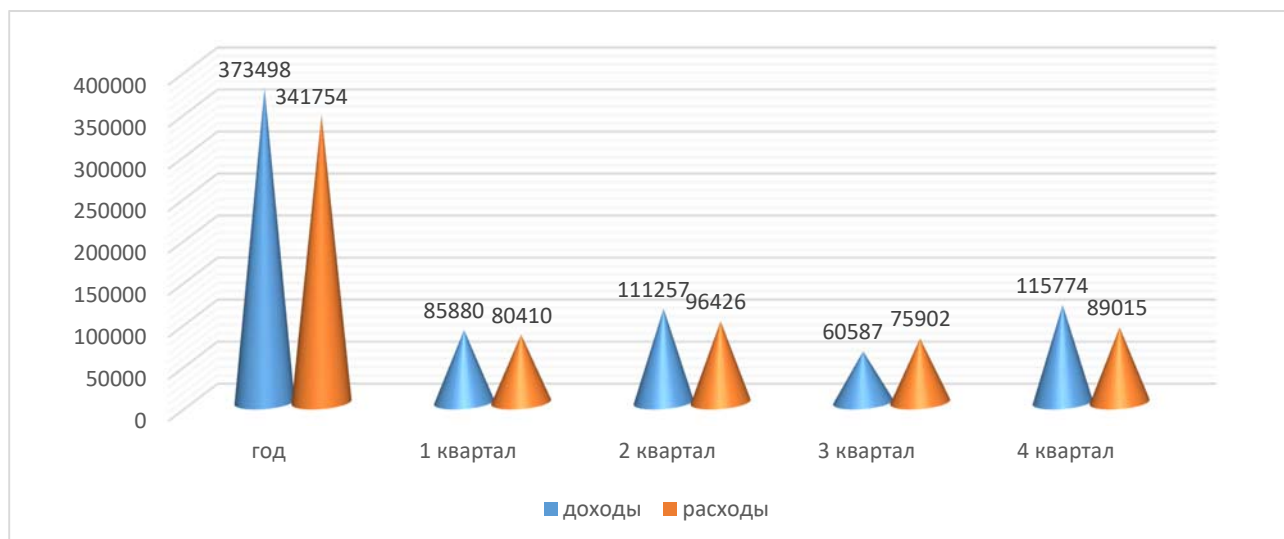


Рисунок 3.2 – График №2

В графике № 3 представлена динамика ввода в эксплуатацию объектов основных средств за счет средств чистой прибыли «ТНПК» за 2014-2018гг.



Рисунок 3.3 – График №3

Раздел 4. Обеспечивающая деятельность. Охрана труда.

4.1 Состояние охраны труда

В 2018 году в области охраны труда проводились следующие мероприятия:

- вводный инструктаж с вновь поступающими сотрудниками на работу;
- инструктажи на рабочем месте по охране труда (первичный, повторный, внеплановый) сотрудникам колледжа;
- вводный инструктаж по охране труда и пожарной безопасности перед началом обучения для обучающихся;

– инструктажи на рабочем месте по охране труда для обучающихся проходящим производственную практику (практические занятия).

Переработаны, утверждены инструкции по охране труда. (см. п.1 таблицы 4.1).

Руководителям подразделений оказывалась консультационная помощь по ведению документации по охране труда, по предоставлению нормативной документации по охране труда.

В колледже соблюдаются требования законодательства РФ в области охраны труда, требования Трудового кодекса РФ. Работники колледжа проходят обучение по охране труда, инструктаж по охране труда, электробезопасности, обеспечиваются бесплатной сертифицированной специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты, проходят предварительные и периодические медицинские осмотры. Учебные классы и помещения колледжа снабжены наглядными пособиями, средствами индивидуальной защиты и демонстрационными материалами по охране труда. (см. п.6, 9, 10, 11 таблицы 5.1).

В 2018 году проводилась внеплановая специальная оценка условий труда всех рабочих мест, рабочие места задекларированы (см. п.7 таблицы 4.1).

Таблица 4.1

| п/п | Наименование мероприятия | Ед. измер. для объема внедр. | План | Факт | Отклонение (факт-план) | Пояснение причин отклонения |
|-----|--|------------------------------|--------------|--------------|------------------------|-----------------------------|
| | | | Объем внедр. | Объем внедр. | Объем внедр. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1 | Разработка новых, переработка действующих инструкций по охране труда. | шт | 120 | 120 | 0 | |
| 2 | Разработка новых, переработка действующих программ обучения и проверки знаний по охране труда. | шт | 4 | 4 | 0 | |
| 3 | Выдача молока, других равноценных пищевых продуктов или предоставление эквивалентных денежных компенсаций работникам, занятым на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными условиями труда. | чел | 0 | 0 | 0 | |
| 4 | Предоставление дополнительного отпуска работникам, занятым на тяжелых работах, работах с вредными и (или) опасными условиями труда. | чел | 0 | 0 | 0 | |

| п/п | Наименование мероприятия | Ед. измер. для объема внедр. | План | Факт | Отклонение (факт-план) | Пояснение причин отклонения |
|-----|---|------------------------------|--------------|--------------|------------------------|-----------------------------|
| | | | Объем внедр. | Объем внедр. | Объем внедр. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 5 | Проведение совещаний по вопросам охраны труда на уровне филиалов | шт | 4 | 4 | 0 | |
| 6 | Проведение комплексных проверок комиссиями производственного контроля филиалов | шт | 2 | 2 | 0 | |
| 7 | Проведение целевых проверок сотрудниками службы охраны труда филиалов | шт | 12 | 12 | 0 | |
| 8 | Обучение персонала в области ОТ (в сторонней орг./ в «ТНПК») | чел | 60/63 | 60/63 | 0 | |
| 9 | Проведение специальной оценки условий труда | р.м. | 196 | 196 | 0 | |
| 10 | Проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и норм | объект | 3 | 3 | 0 | |
| 11 | Приобретение спецодежды для работников | к-т | 118 | 118 | 0 | |
| 12 | Приобретение специальной обуви для работников | пара | 142 | 142 | 0 | |
| 13 | Приобретение других СИЗ для работников | шт | 2428 | 2428 | 0 | |
| 14 | Приобретение защитных, очищающих, регенерирующих и восстанавливающих средств для рук и тела | литр | 243 | 243 | 0 | |
| 15 | Химчистка и стирка спецодежды | шт. | 484 | 484 | 0 | |
| 16 | Проведение периодических медицинских осмотров | чел | 145 | 145 | 0 | |
| 17 | Приобретение медицинских аптечек | шт | 0 | 0 | 0 | |
| 18 | Проведение профилактической противоязвенной вакцинации работников | чел | 62 | 62 | 0 | |

4.2 Мониторинг результатов инструментальных измерений уровней производственных факторов

Таблица 4.2

| Наименование | Количество рабочих мест и численность работников, всего | Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда | | | | | | |
|---|---|---|---------|---------|-----|-----|-----|---------|
| | | класс 1 | класс 2 | класс 3 | | | | класс 4 |
| | | | | 3.1 | 3.2 | 3.3 | 3.4 | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
| Рабочие места (ед.) | 196 | 0 | 194 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Работники, занятые на рабочих местах (чел.) | 199 | 0 | 197 | 2 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них женщин | 98 | 0 | 98 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них лиц в возрасте до 18 лет | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| из них инвалидов | 3 | 0 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

4.3 Мониторинг несчастных случаев

Таблица 4.3

| № п/п | Наименование позиции | 2014 год | 2015 год | 2016 год | 2017 год | 2018 год |
|-------|---|----------|----------|----------|----------|----------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| | Всего пострадавших | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |
| | В том числе: | | | | | |
| 1 | легкой степени тяжести | 0 | 0 | 0 | 1 | 0 |
| 2 | тяжелой степени тяжести | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3 | со смертельным исходом | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 4 | групповых | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 5 | Численность пострадавших в расчете на 1000 работающих | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |